

**FSRoma** ✓www.fsroma.com

Capacidades Técnicas, Productivas y Comerciales

Un socio técnico-comercial chileno para aplicaciones en minería e industria pesada.

Ejecución técnica y comercial para el sector minero e industrial de Chile



www.fsroma.com · roberto@fsroma.com · +56 9 4262 5537

QUIÉNES SOMOS

FS Roma — 20 años de experiencia industrial en Chile



Taller FS Roma — La Pintana, Santiago



Equipo FS Roma — Seguridad y Operaciones



FS Roma es una empresa industrial chilena especializada en metalmecánica, mecanizado CNC, fabricación, reparación y soluciones técnicas para minería, celulosa y papel, e industria pesada.

La empresa tiene sus raíces en Metalmecánica Roma, un negocio con más de 20 años de experiencia industrial en Chile. Con el tiempo, esta trayectoria ha evolucionado hacia una plataforma técnica y productiva más amplia, que combina personas con experiencia, infraestructura de taller y maquinaria moderna para responder a exigentes requerimientos industriales.

35 empleados directos	5 cuadrillas externas especializadas
55 dotación operativa máxima	20 años de experiencia

Nuestras áreas principales

- Metalmecánica y mecanizado CNC
- Fabricación y reparación
- Ingeniería inversa y escaneo 3D
- Componentes industriales
- Servicios en terreno y mantenimiento
- Laminas, consumibles y suministro



El valor de la empresa no radica solo en sus máquinas, sino en la capacidad de su gente para comprender necesidades técnicas, interpretar los requerimientos del cliente y transformarlos en soluciones viables de taller o terreno.

“Todos los caminos te llevan a FS Roma”

CAPACIDAD DE TALLER Y PRODUCCIÓN

1.674 m² de área industrial techada



Taller FS Roma — Polea Ø1600 mm con centro de mecanizado CNC Hartford

1.674 m² Área de taller techada	20 toneladas Capacidad máx. de izaje del puente grúa	21 toneladas Capacidad máx. de mecanizado de componentes
3 grandes + 5 medianas Plataformas de mecanizado (turnos día y noche)	+15% Capacidad adicional con turnos de fin de semana	45×18 m / 48×18 m Dimensiones del taller (Nave 1 / Nave 2)

Diseñado para trabajo industrial de gran tamaño

Infraestructura del taller

1.674 m² de espacio industrial techado, configurado para trabajar componentes industriales de gran tamaño, ejes, poleas, piezas mecánicas a medida, conjuntos pesados y flujos de trabajo multimáquina.

Capacidad de manejo de cargas

Puentes grúa con capacidad de hasta 20 toneladas permiten el movimiento seguro de grandes componentes mineros e industriales. Sumado a una capacidad de mecanizado CNC de hasta 21 toneladas, FS Roma está en condiciones de trabajar componentes grandes y complejos que requieren una infraestructura de taller de alta exigencia.

Flexibilidad de turnos

Los turnos de día y noche en los centros de mecanizado grandes y medianos sostienen la continuidad productiva. Los turnos de fin de semana pueden aportar aproximadamente un 15% de capacidad adicional cuando los plazos del proyecto lo exigen.

“Todos los caminos te llevan a FS Roma”

PLATAFORMA DE MAQUINARIA

Equipos CNC modernos para grandes componentes industriales



Torno CNC Johnford ST-240 CH — eje de 5.300 mm en producción



Hartford HSA-528EA — centro de mecanizado de 20 toneladas de capacidad

Máquina	Capacidad clave	Aplicación principal
Hartford HSA-528EA (2021) Centro de mecanizado	20 toneladas mesa 2.500 × 5.000 mm	Grandes componentes de minería, celulosa y papel, y forestal
Johnford ST-240 CH (2022) Torno CNC	16 toneladas 5.700 mm de longitud útil 800 mm de volteo	Ejes grandes y componentes cilíndricos
Feeler FDM-3228 (2023) Centro de mecanizado	12 toneladas mesa 2.500 × 3.000 mm	Mecanizado grande y complejo
Feeler SVW-2217 (2024) Centro de mecanizado	8 toneladas mesa 1.400 × 2.000 mm	Componentes de precisión medianos-grandes
Feeler FVP-1300A (2015) Centro de mecanizado	mesa 1.400 × 600 mm	Piezas de precisión para minería e industria
Feeler FVP-1300A (2015) Centro de mecanizado con cabezal divisor	mesa 1.400 × 600 mm cabezal divisor	Piezas de precisión que requieren posicionamiento indexado o rotacional
Feeler FTC-450 (2013) Torno CNC	800 mm de longitud útil 300 mm de volteo	Poleas, repuestos de chancado/molienda y componentes mecánicos
Feeler FTC-640L (2014) Torno CNC	1.500 mm de longitud útil 450 mm de volteo	Ejes de rango medio y componentes cilíndricos
SAW ZD7 1000 IGBT Sistema de soldadura	1.000 A 100% factor de marcha a 40 °C	Soldadura por arco sumergido, reparación pesada, recargue y relleno superficial

Equipos CNC seleccionados incluyen sistemas de control Fanuc o Hartrol Premium, con funciones de medición y centrado asistidas por Renishaw disponibles en el Hartford HSA-528EA.

La plataforma de maquinaria de FS Roma se fortalece con la experiencia técnica del equipo que la opera. Los equipos CNC modernos, sumados a un know-how industrial práctico, permiten a la empresa convertir la capacidad de las máquinas en soluciones confiables para proyectos exigentes.

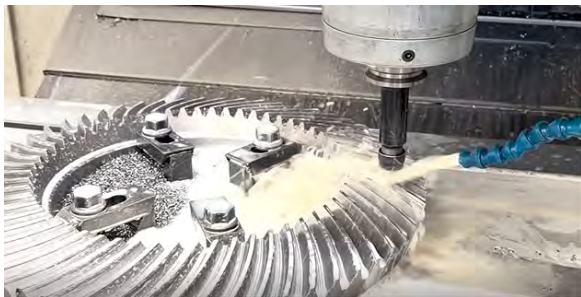
“Todos los caminos te llevan a FS Roma”

CAPACIDADES TÉCNICAS

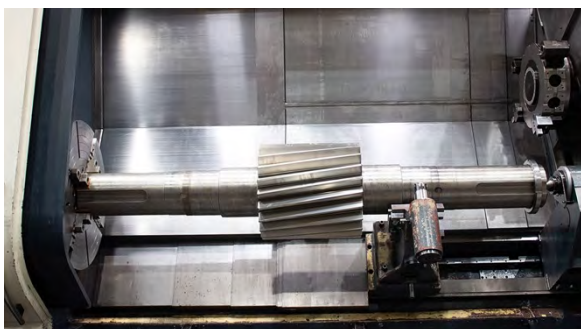
De la materia prima al componente terminado



Fabricación de un eje de rotor



Reparación y recuperación de reductores industriales



Modificación de rosca en eje piñón

1. Mecanizado CNC y procesos de alta precisión

Mecanizado CNC de gran tamaño y mecanizado de precisión para geometrías complejas, tolerancias estrechas y terminaciones superficiales de alta calidad en componentes industriales.

2. Fabricación de componentes críticos

Fabricación y mecanizado de componentes críticos para minería e industria pesada, incluyendo acoplamientos, poleas, ejes, piñones y piezas mecánicas a medida.

3. Fabricación metálica y calderería pesada

Fabricación y montaje de componentes metálicos a medida y conjuntos industriales para minería e industria pesada, apoyados en procesos de corte, soldadura y calderería asociados.

4. Reparación, recuperación y extensión de vida útil

Reparación y recuperación de componentes mecánicos desgastados o dañados, ayudando a extender la vida útil, reducir costos de reemplazo y respaldar la continuidad operacional.

5. Reparación y recuperación de reductores industriales

Reparación y recuperación de reductores industriales mediante diagnóstico técnico, ingeniería inversa, mecanizado de precisión, fabricación de componentes, recuperación de piezas desgastadas y control dimensional.

6. Soldadura pesada y recargue

Capacidades de soldadura MIG, TIG, arco sumergido y aluminio que respaldan aplicaciones de fabricación, reparación, recuperación y restauración de superficies.

7. Soporte técnico en terreno

Intervenciones especializadas en las instalaciones del cliente, incluyendo mecanizado portátil, medición in situ y trabajo en componentes críticos.

8. Laminas y piezas de ajuste de precisión

Laminas a especificación y placas espaciadoras de precisión, mecanizadas a tolerancias exactas para aplicaciones críticas de alineamiento.

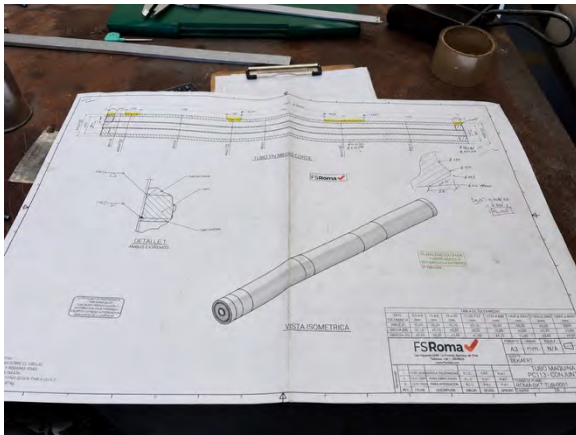
"Todos los caminos te llevan a FS Roma"

CAPACIDADES DE INGENIERÍA

De la materia prima al componente terminado



Escaneo 3D con Creaform Scan — Ingeniería inversa



Plano de ingeniería FS Roma — Listo para fabricación



Las capacidades de FS Roma funcionan como un solo sistema: mecanizado y fabricación por un lado, interpretación y adaptación técnica por el otro. En conjunto, permiten a FS Roma apoyar a clientes industriales no solo como fabricante, sino como un socio técnico local confiable.

1. Ingeniería inversa

Reconstrucción técnica de componentes cuando los planos están incompletos, no disponibles o desactualizados.

2. Escaneo 3D y reconstrucción dimensional

Escaneo 3D y captura dimensional de geometrías complejas para apoyar inspección, reproducción, adaptación o rediseño.

3. Desarrollo de modelos listos para CAD

Desarrollo de modelos listos para CAD y planos de fabricación para apoyar la manufactura local y la toma de decisiones técnicas.

4. Interpretación de planos y requerimientos técnicos

Revisión e interpretación de planos, tolerancias, especificaciones técnicas y requerimientos del cliente antes de fabricar o reparar.

5. Apoyo para componentes no estándar

Soporte técnico para componentes desgastados, obsoletos, modificados o no estándar que requieren adaptación local o fabricación a medida.

6. Conocimiento de terreno para aplicaciones críticas

Conocimiento de la aplicación basado en experiencia de taller y terreno en entornos industriales y mineros exigentes.

7. Traducción técnica para aplicaciones locales

Apoyo para traducir requerimientos de producto, componente o reparación en soluciones viables de taller, terreno o manufactura local.

“Todos los caminos te llevan a FS Roma”

CALIDAD Y ESTÁNDARES

Precisión, trazabilidad y validación en cada etapa



Aprobado QA/QC — marcado de pieza



Medición dimensional



Inspección con micrómetro Mitutoyo

Enfoque de calidad y estándares

Inspección y medición

Se realizan controles dimensionales durante y después del mecanizado, utilizando instrumentos de medición de precisión y prácticas de verificación de componentes.

Verificación de tolerancias y terminación

Antes de la entrega, FS Roma verifica dimensiones, tolerancias y terminaciones para asegurar que cada componente cumpla los requerimientos técnicos aplicables.

Validación final y marcado QA/QC

Componentes terminados seleccionados se inspeccionan visual y dimensionalmente, se marcan y se aprueban antes de su liberación o entrega.

Seguridad y requisitos de faena

El trabajo se planifica y ejecuta de acuerdo con las prácticas de seguridad industrial, los requisitos específicos de cada componente y las condiciones de la faena del cliente.



Capacitación en seguridad FS Roma — EPP y protocolos de salud para operaciones en faena minera

“Todos los caminos te llevan a FS Roma”

EXPERIENCIA COMPROBADA

Experiencia industrial seleccionada

Los siguientes proyectos ilustran capacidades técnicas específicas, relevantes para socios industriales internacionales que buscan un operador local con real capacidad de ejecución en taller y terreno.



Intervención crítica en terreno — CODELCO División Andina

Minería · Servicio en terreno · Subterránea
FS Roma participó en una intervención en terreno de alta complejidad en el Molino Unitario 2 de CODELCO División Andina. El trabajo involucró perforación de precisión sobre un recargue de soldadura de 17", exigiendo conocimiento técnico avanzado, control de procesos, maquinaria de alto nivel y un foco estricto en seguridad y calidad dentro de un entorno de concentradora en operación.

**Intervención en minería
subterránea — Molino Unitario 2**



Mecanizado de eje de precisión de gran tamaño

Mecanizado CNC · Precisión · Componente grande

FS Roma fabricó y mecanizó un eje industrial de 5.580 mm, un componente extenso que requiere estricto control de procesos, precisión y experiencia técnica. Mediante el torno CNC Johnford, la empresa realiza mecanizado de gran tamaño para proyectos industriales exigentes, combinando capacidad productiva con seguridad y calidad durante la ejecución en taller.

**Eje de 5.580 mm · torno CNC
Johnford de 16 t**



"Todos los caminos te llevan a FS Roma"

EXPERIENCIA COMPROBADA

Experiencia industrial seleccionada



**Fabricación de componente grande — Polea
Ø1600 × 1800 mm**

**Fabricación · Correa transportadora ·
Componente pesado**

Fabricación de una gran polea industrial (Ø1600 mm × 1800 mm) para sistemas de correas transportadoras de alta exigencia. El componente requirió mecanizado de precisión en el centro de mecanizado Hartford, con controles dimensionales aplicados a lo largo de todo el proceso. Relevante para cualquier línea de productos que involucre infraestructura de correas, componentes rotatorios o grandes conjuntos mecánicos.

Ø1600 × 1800 mm · fabricada internamente



Ingeniería inversa — Escaneo 3D y CAD

Ing. inversa · Escaneo 3D · CAD.

Escaneo 3D de componentes industriales existentes, como engranajes, ejes y otras piezas complejas, utilizando tecnología de escaneo 3D para generar nubes de puntos listas para CAD y planos de fabricación. Permite reproducir piezas sin planos originales — útil para equipos antiguos, repuestos discontinuados o adaptación local de componentes importados.

Escaneo 3D → nube de puntos → CAD → plano de fabricación



Apoyo a la continuidad operacional

El rol de FS Roma va más allá de los componentes individuales. La empresa apoya la continuidad operacional de clientes que enfrentan necesidades críticas de equipos.

- Recuperación y reparación de componentes desgastados o dañados
- Respuesta local para requerimientos no estándar o urgentes
- Mecanizado y adaptación de piezas para extender la vida útil
- Apoyo de taller para equipos y repuestos importados
- Soluciones de reparación primero cuando son técnicamente viables



ECONOMÍA CIRCULAR — Enfoque de reparación primero | Extensión de vida útil de activos | Menor necesidad de reemplazo.

“Todos los caminos te llevan a FS Roma”

CÓMO FS ROMA LLEGA AL MERCADO CHILENO

Múltiples vías de entrada al ecosistema minero e industrial de Chile

El portafolio comercial de FS Roma refleja una presencia activa en múltiples tipos de clientes — y no la dependencia de una sola vía de acceso al mercado. Según la actividad comercial de 2025, la actividad de la empresa abarca relaciones con OEM, redes de integradores, canales de intermediación y clientes industriales y mineros directos.

**Mix de canales de clientes — FS Roma, 2025**

45% Canal OEM	25% Integradores	20% Intermediarios	5% Clientes mineros	5% Clientes industriales
-------------------------	----------------------------	------------------------------	-------------------------------	------------------------------------

Esta diversidad de canales es directamente relevante para socios internacionales. Según la línea de productos, FS Roma puede:

~45%	Cadenas de suministro OEM Credibilidad técnica y capacidad de ejecución dentro de las cadenas de suministro de OEM, donde calificar como socio local de mecanizado y fabricación abre el acceso a la demanda impulsada por proyectos.
~25%	Redes de integradores y contratistas Las líneas de productos que llegan al usuario final a través de empresas de proyecto, integradores de sistemas o contratistas EPC pueden canalizarse mediante las relaciones de integración existentes de FS Roma.
~20%	Canales de intermediación Cuando es relevante un acceso más rápido al mercado o una distribución especializada, las relaciones de intermediación de FS Roma aportan flexibilidad adicional.
~10%	Cuentas directas industriales y mineras Para aplicaciones que se benefician de una relación técnico-comercial más estrecha, FS Roma mantiene acceso directo a usuarios finales industriales y mineros seleccionados.



La huella de canales existente de FS Roma significa que un socio internacional no construye su acceso al mercado desde cero — ingresa a través de una presencia comercial ya activa.

“Todos los caminos te llevan a FS Roma”

CUENTAS Y SOCIOS SELECCIONADOS

Relaciones comerciales

La huella comercial de FS Roma incluye registros de proveedor, relaciones comerciales y cuentas de referencia en el ecosistema minero, industrial y OEM de Chile. Las cuentas marcadas con “✓ Ariba” mantienen registros activos en plataformas de abastecimiento SAP Ariba.

OPERADORES MINEROS

CODELCO ✓ Ariba	Collahuasi ✓ Ariba	Los Pelambres (Antofagasta Minerals) ✓ Ariba
CMP ✓ Ariba	Mantos Blancos ✓ Ariba	Pucobre ✓ Ariba

OEM, INTEGRADORES Y SOCIOS TECNOLÓGICOS

FLSmidth	Metso	Weir Minerals
Andritz	FAM	Elecmetal
Astec	SKF	Sigdo Koppers

CUENTAS DE SERVICIO, LOGÍSTICA E INDUSTRIALES

SKM Industrial	Arauco	Crosspipe Systems
Mecasfy	Revesol	TTM



FS Roma no construye su acceso a clientes desde cero. Ingresa al ecosistema industrial chileno a través de una huella comercial ya activa — entre operadores mineros, OEM, integradores y cuentas de servicio.



FS Roma en faena — Concentradora subterránea de CODELCO División Andina

“Todos los caminos te llevan a FS Roma”

PERFIL DE CIERRE:

Más que un distribuidor

FS Roma puede apoyar a fabricantes internacionales seleccionados mediante una combinación de acceso local, comprensión técnica y capacidad de taller.

La empresa es especialmente relevante para líneas de productos en las que la venta no es puramente transaccional y en las que los clientes necesitan discusión técnica local, comprensión de la aplicación, coordinación de posventa o apoyo de taller.

ROL COMERCIAL

Acceso al mercado e identificación de clientes
Vinculación con cuentas mineras e industriales
Reuniones técnico-comerciales y seguimiento
Posicionamiento de producto y comunicación de valor
Coordinación de pilotos o demostraciones
Apoyo en cotizaciones y seguimiento comercial

ROL TÉCNICO

- Interpretación de los requerimientos del cliente
- Apoyo de taller y mecanizado CNC
- Reparación, adaptación o fabricación según se requiera
- Conocimiento de terreno y apoyo en la aplicación
- Apoyo en demostraciones y primeros casos de uso
- Coordinación de posventa, según la línea de productos

FS Roma cierra la brecha entre la tecnología industrial internacional y las necesidades operacionales reales en Chile.

20+ años

Experiencia práctica en minería e industria

Gran capacidad CNC

Mecanizado de componentes de hasta 21 t

Ingeniería inversa

Del escaneo 3D al modelo listo para CAD

Acceso a minería

Registros Ariba y cuentas activas

Servicios en terreno

Ejecución en faena

Comercial + técnico

Apoyo en ambas funciones del negocio

CONTACTO

Roberto Manqueo Fernández

Gerente General y Cofundador

✉ roberto@fsroma.com

☎ +56 9 4262 5537

www.fsroma.com

[FS Roma: Resumen | LinkedIn](#)

FS Roma SpA

Las Higueras 2449 — La Pintana, Santiago de Chile

