ANTARES®

Apunte la cámara de su celular y dimensione su acoplamiento.

EXCELENCIA EN ACOPLAMIENTOS

Índice

AT 01

AT BP 03

AT Septem 04

AT Versiones Especialies 05

AT CC y CF 06

AT ES y DF 07

H/HR 08

SW 10

SWR 12

RSK 14

AGD 16

AGS 18

AGS V HD 19

Escoja su Acoplamiento 20

Factores de Servicio 21

Facebook

Instagram

LinkedIn

Site

YouTube

Linea tradicional de acoplamientos flexibles de Antares, presentando todos los beneficios de absorción de desalineaciones, mantenimiento simple, economia, reducción de ruidos, amortiguación de vibraciones y choques. No necesitan lubricación.



Características

Absorben desalineaciones

La desalineación es la causa de 50% de los colapsos de rodamientos, pues los elementos de máquina (no solo rodamientos, sino tambien sellos, retenedores, engranajes) normalmente no están preparados para la flexión inducida en el eje. Incluso en valores residuales hay esos esfuerzos. El acoplamiento Antares, por ser flexible, absorbe desalineaciones reduciendo el esfuerzo y aumentando la vida útil de los componentes.

Mantenimientos simples

El mantenimiento es mas rápido: apenas tres piezas componen el produto. La tolerancia de alineación es mayor y el centro elástico tiene alta durabilidad. No es necesario mover el motor para la sustitución.

Simetria/Balanceamiento

No presentando cortes en el centro elástico, el balanceamiento el centro se mantiene siempre igual.

Reducción de emisiones de ruido

Proporciona una eficiente reducción del nivel de ruido a partir del aislamiento de vibraciones y choques entre el motor y la máquina.

Centros elásticos especiales

La línea AT puede ser fabricada con centro elástico ANTAC (para ambientes agresivos) o centro elástico FEATHER (mayor absorción de vibraciones).

2 años de garantía total

Antares ofrece 2 años de garantía total, a partir de la fecha de entrega.

Marca favorita

El acoplamento flexible Antares es el preferido entre los usuarios según investigación de la Revista NEI, periódico brasileño.

Cubos en acero

Los acoplamientos Antares AT tienen mazas y bridas producidas en acero, lo cual proporciona mayor resistencia y confiabilidad al material. En casos especificos, y de acuerdo con la necesidad de la aplicación, son fabricados en acero inoxidable u otros materiales. Ésta es otra diferencia en la calidad de Antares.

Norma DIN y AGMA

Los acoplamientos Antares son proyectados en conformidad con la Norma DIN 740-1 (Power Transmission Engineering; flexible shaft couplings, technical delivery conditions) y DIN 740-2 (Power Transmission Engineering; flexible shaft coupling, parameters and design principles). Las principales aplicaciones del produto están en conformidad con la norma AGMA922:A96 (Load Classification and Service Factors for Flexible Couplings).

Amortiguación de vibraciones y choques

La medida de aislamiento de vibraciones transmitidas de un lado al otro del sistema está alrededor del 70%, lo cual revierte en una mayor vida útil del equipamiento o máquina.

Dispensa la lubricación

Son proyectados para funcionar sin necesidad de lubricación minimizando el mantenimiento.

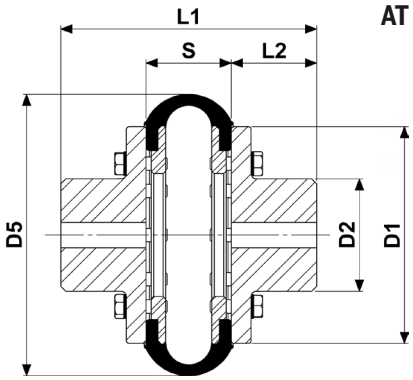
Línea AT Acoplamientos Flexibles

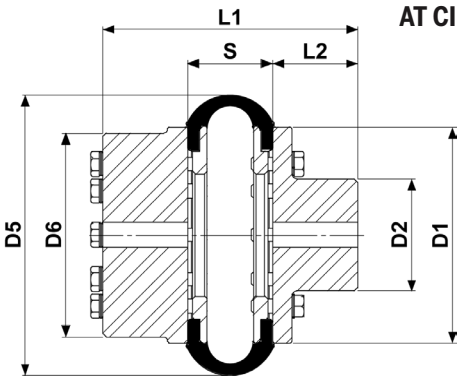


Tabla 1

Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotación Máxima (rpm)	Hoyo Mínimo mm	Hoyo Máximo (CN)	Hoyo Máximo (CI)	Masa con Cubo Normal kg	Masa con Cubo Integral kg
	Convencional	Línea R						
AT 25	45	56	5000	9	24	38	0,926	1,542
AT 35	90	112	4000	9	32	44	2,656	3,936
AT 50	340	425	3600	20	48	60	5,794	9,914
AT 70	940	1175	3600	25	70	90	14,866	22,626
AT 90	1700	2125	3600	30	85	105	28,61	41,01
AT 105	2500	3125	3600	35	110	125	42,95	61,07
AT 140/100	6800	8500	1800	40	110	-	63,46	106,2
AT 140/140	6800	8500	1800	40	150	170	92,3	131,1
AT 200/90	20150	25180	1200	70	110	-	127,18	235,9
AT 200/140	20150	25180	1200	80	150	-	153,74	284,9
AT 200/200	20150	25180	1200	130	210	260	247,28	388,64
AT 300/150	68900	84400	720	100	160	-	295	558,82
AT 300/200	68900	84400	720	100	220	-	384,68	668,82
AT 300/250	68900	84400	720	140	265	-	567,92	874,82
AT 300/300	68900	84400	720	140	310	350	652,8	874,82

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. Cada modelo se puede fabricar en configuración Convencional, R o Feather. Sin cambio dimensional, sólo en capacidad de torque. Masa considerando hoyo guía. Hoyo máximo para llave DIN 6885/1. Para otras normas consultar.





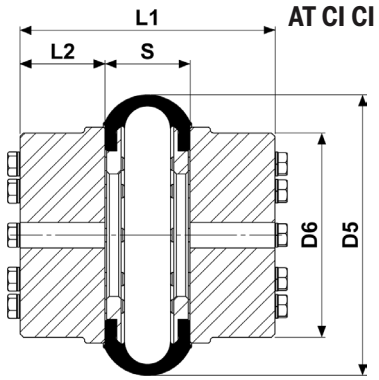


Tabla 2

Modelos y Dimensiones en mm	D1	D2	S	L1	L2	D5	D6	Tolerancia de Alineación (mm)		Torque de ajuste de los tornillos (kgf.m)		Cantidad de tornillos por cubo	Momento de inércia CN (kgm²)	Momento de inércia CI (kgm²)
								Axial	Radial	Instalación	Post 24h			
AT 25	74	36	30	80	25	95	66	- 0,5	0,25	0,5	0,5	6	0,00072	0,00115
AT 35	96	49	40	110	35	125	86	- 0,75	0,4	0,75	1	8	0,0028	0,00446
AT 50	127	66	50	150	50	165	120	- 1	0,5	1	2	10	0,00989	0,02
AT 70	169	93	65	205	70	220	150	- 1,5	0,8	2	2,5	12	0,04	0,0768
AT 90	218	110	90	250	80	300	180	- 2	1	5	6	10	0,15	0,23
AT 105	235	140	90	290	100	335	202	- 2	1	5	6	12	0,26	0,41
AT 140/100	288,5	148	120	320	100	405	-	- 3	2	6	7	10	0,64	1,15
AT 140/140	288,5	188	120	380	130	405	265	- 3	2	6	7	10	0,82	1,37
AT 200/90	436	150	185	385	100	550	-	- 4	3	10	15	12	3,38	5,91
AT 200/140	436	188	185	445	130	550	-	- 4	3	10	15	12	3,46	7,04
AT 200/200	436	276	185	545	180	550	396	- 4	3	10	15	12	4,7	8,87
AT 300/150	535	225	235	553	159	730	-	- 4	3	15	22	30	10,88	20,32
AT 300/200	535	290	235	635	200	730	-	- 4	3	15	22	30	12,15	11,925
AT 300/250	535	350	235	785	275	730	-	- 4	3	15	22	30	15,68	30,44
AT 300/300	535	390	235	785	275	730	490	- 4	3	15	22	30	18,68	30,44

Todas las dimensiones están en milímetros a menos que se indique lo contrario.

Acoplamientos flexibles que permiten la sustitución del centro elástico con facilidad, sin la necesidad de separar los equipamientos, inclusive cuando las puntas de los ejes estan muy próximas. Tienen mayor flexibilidad torsional y mayor tolerancia a desalineaciones.

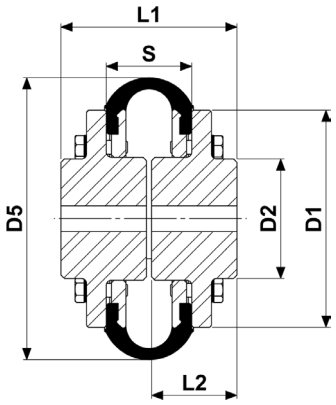
Tabla 1

Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotación Máxima (rpm)	Hoyo Mínimo (mm)	Hoyo Máximo CN (mm)*	Hoyo Máximo CI (mm)*	Masa (kg)	Momento de inércia (kgm²)
	Convencional	Línea R						
AT 25 BP	39	49	4000	9	24	26	1.03	0,000966
AT 35 BP	78	98	3800	9	32	38	2,75	0,003856
AT 50 BP	297	371	3600	20	48	57	5,75	0,01364
AT 70 BP	822	1028	3600	25	70	87	15,15	0,0596
AT 90 BP	1487	1859	2000	30	85	98	29,25	0,222
AT 105 BP	2187	2734	2000	35	110	116	42,20	0,317
AT140 BP	5950	7438	1890	40	145	158	74,3	0,966
AT 200/90 BP	17125	21406	1200	70	110	-	162,9	7,48
AT 200/140 BP	17125	21406	1200	80	150	240	175,4	8,44
AT 300/150 BP	58500	73125	700	100	160	310	284,8	9,46
AT 300/200 BP	58500	73125	700	100	220	310	328,3	9,56

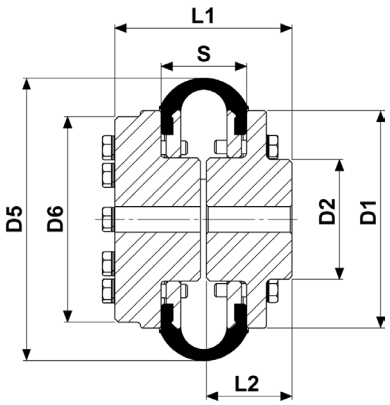
Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. Hoyo máximo para llave DIN 6885/1. Para otras normas, consultar. Masa considerando hoyo guía. Obs: como el centro es seccionado en dos mitades, su capacidad de torque no es la misma de la tradicional. Por eso, no sustituya un acoplamento normal por un BP sin hacer la evaluación del torque nominal y la velocidad máxima.



AT BP



AT BP CI



AT BP CI CI

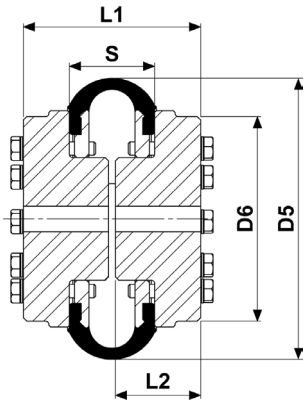


Tabla 2

Modelos y Dimensiones en "mm"	D1	D2	S	L1	L2	D5	D6	Gap padrón (distancia padrón entre puntas de ejes)*	Tolerancia de Alineación (mm)		Torque de ajuste de los tornillos (kgf.m)	
									Axial	Radial	Instalación	Post 24h
AT 25 BP	74	36	30	63	30	95	66	3	- 0,5	0,35	0,5	0,5
AT 35 BP	96	49	40	80	38,5	125	86	3	- 0,75	0,5	0,75	1
AT 50 BP	127	66	50	103	50	165	120	3	- 1	0,65	1	2
AT 70 BP	169	93	65	143	70	220	150	3	- 1,5	1	2	2,5
AT 90 BP	218	110	90	165	80	300	180	5	- 2	1,2	5	6
AT 105 BP	235	140	90	205	100	335	200	5	- 2	1,2	5	6
AT 140 BP	288,5	184	120	265	130	405	265	5	- 3	2,4	6	7
AT 200/90 BP	436	150	185	297	128,5	550	-	40	- 4	3,5	10	15
AT 200/140 BP	436	188	185	317	130	550	396	57	- 4	3,5	10	15
AT 300/150 BP	535	225	235	411	175	730	490	61	- 4	3,5	15	22
AT 300/200 BP	535	290	235	411	175	730	490	61	- 4	3,5	15	22

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. * Obs: consultar a la fábrica en caso de necesidad de alteración en las medidas.

Línea Septem Acoplamientos Flexibles

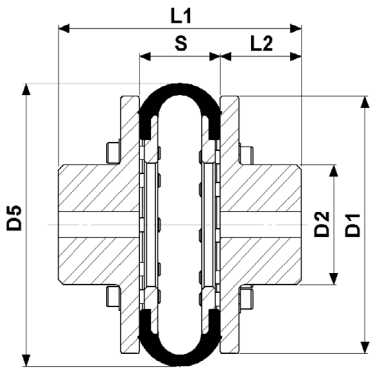


Tabla 1

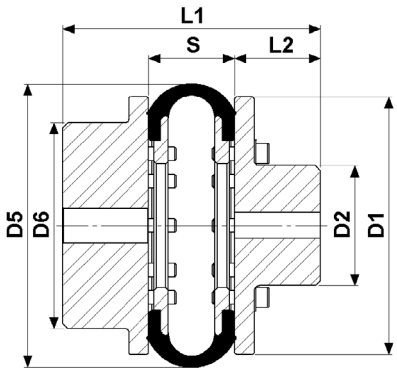
Modelo	Torque (Nm)	Rotación Máxima (rpm)	Hoyo máx CI	Hoyo máx CN	Masa Septem CN (kg)	Masa Septem CI (kg)	Tolerancia de alineación		Torque de ajuste de los tornillos (kgf.m)	
							Axial	Radial	Instalación	Post 24h
AT 50 SEPTEM	680	1800	60	46	7,3	11,24	-1	0,5	2	2
AT 70 SEPTEM	1880	1800	90	65	16,48	23,55	-1,5	0,8	2,5	2,5
AT 90 SEPTEM	3400	1200	100	85	32,88	43,36	-2	1	6	6
AT 105 SEPTEM	6250	1200	125	100	48,08	64,85	-2	1	6	6
AT 140/100 SEPTEM	13600	1200	170	100	68,36	109,42	-3	2	7	7
AT 140/140 SEPTEM	13600	1200	170	140	95,66	135,52	-3	2	7	7
AT 200/90 SEPTEM	40300	900	250	100	141,28	241,2	-4	3	15	15
AT 200/140 SEPTEM	40300	900	250	140	167,86	292,04	-4	3	15	15
AT 200/200 SEPTEM	40300	900	250	200	261,38	398,74	-4	3	15	15
AT 300/150 SEPTEM	124020	600	320	150	331,89	581	-4	3	22	22
AT 300/200 SEPTEM	124020	600	320	200	418,51	696,40	-4	3	22	22
AT 300/250 SEPTEM	124020	600	320	250	599,45	912,6	-4	3	22	22
AT 300/300 SEPTEM	124020	600	320	300	685,75	912,6	-4	3	22	22

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. Hoyo máximo para llave DIN 6885/1. Para otras normas consultar. Masa considerando el hoyo guía. Para torque y rotación máxima, consulte a la fábrica.

Septem



Septem CI



Septem CI CI

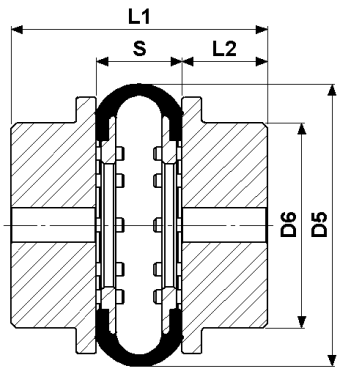
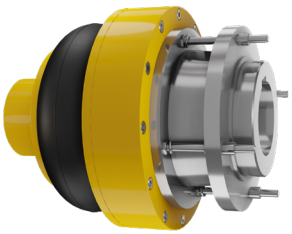


Tabla 2

Modelos y Dimensiones en mm	D1	D2	S	L1	L2	D5	D6
AT 50 SEPTEM	138	66	50	150	50	165	120
AT 70 SEPTEM	190	93	65	205	70	220	150
AT 90 SEPTEM	250	110	90	250	80	300	180
AT 105 SEPTEM	270	140	90	290	100	335	202
AT 140/100 SEPTEM	312	148	120	320	100	405	265
AT 140/140 SEPTEM	312	188	120	380	130	405	265
AT 200/90 SEPTEM	475	150	185	385	100	550	396
AT 200/140 SEPTEM	475	188	185	445	130	550	396
AT 200/200 SEPTEM	475	276	185	545	180	550	396
AT 300/150 SEPTEM	600	225	235	555	160	730	490
AT 300/200 SEPTEM	600	290	235	635	200	730	490
AT 300/250 SEPTEM	600	350	235	785	275	730	490
AT 300/300 SEPTEM	600	390	235	785	275	730	490

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario.



Limitador de Torque

Para las aplicaciones donde se desea evitar sobrecarga en la transmisión, se utiliza acoplamientos con limitador de torque. En el pedido informar torque de desarme.

Cubo Invertido

Opción de montaje de cubo normal.





Tambor de Freno

Informar en el pedido las medidas de longitud (L) y diámetro (D) del tambor de freno.

Cubo Axial (AX)

Para ejes con desplazamiento axial además de la tolerancia de alineación. Tambien aplicado donde el montaje solo puede ser realizado en sentido axial o en máquinas donde se desea aislar esfuerzos axiales. En el pedido, indicar desplazamiento máximo en mm.



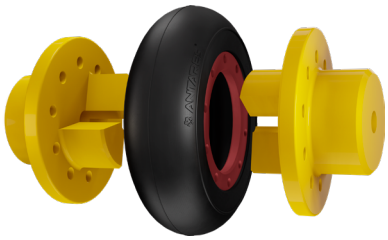
Eje Flotante (EF)

Todas las versiones del acoplamiento pueden ser proporcionadas con eje flotante. En el pedido indicar la distancia entre puntas de eje (L).



Con Bloqueo de Seguridad (BS)

Aplicado donde la transmisión debe continuar existiendo independientemente de las sobrecargas o de la eventual ruptura del centro elástico.



Línea Antac

Acoplamientos con polimeros aún mas resistentes a ambientes agresivos. Aplicables para las lineas AT e AT bipartido.

Línea Antac K

Acoplamientos con polimeros aún mas resistentes a aceites, grasas, derivados de hidrocarburos. Trabaja aún en imersión en el aceite.

Línea Antac T

Acoplamientos con polimeros aún mas resistentes a ácidos (inclusive Ácido Nítrico), temperaturas elevadas (hasta 120ºC), solventes polares (acetona, MEK, acetato de etilo), intemperie, soda cáustica y cloro.

Línea Feather

Acoplamientos altamente flexibles, especialmente diseñados para aplicaciones con altos niveles de vibración y torques bajos.

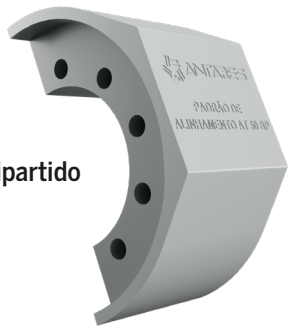
Padrón de Alineación

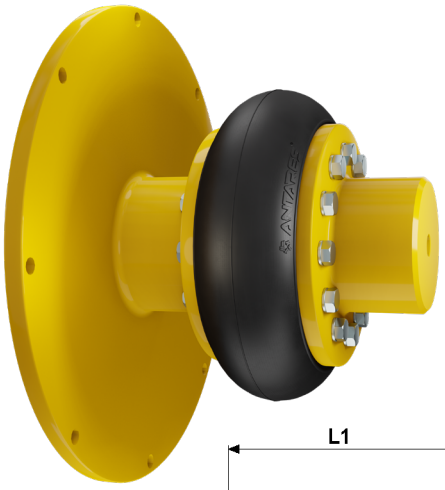
Se trata de un produto simple y original con el cual se verifica la alineación de los ejes del equipamiento, en sentido axial y radial. Es extremamente ligero y práctico. Puede ser usado en acoplamiento Antares de las lineas AT e AT bipartido.

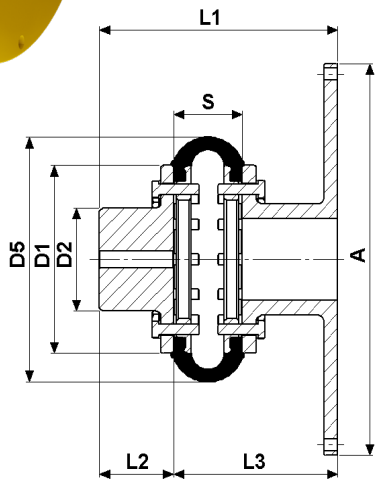
Padrón AT



Padrón AT Bipartido







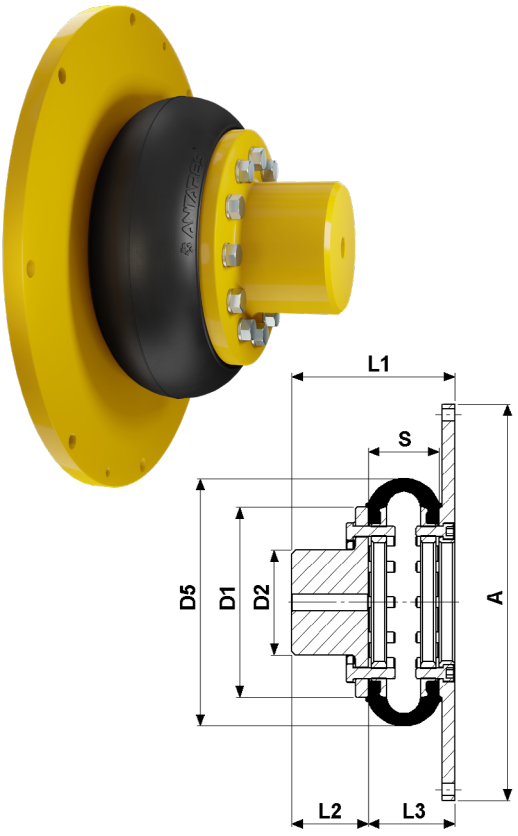
Versión con Cubo de Carrete (CC)

Para aplicaciones en que no hay limitación de espacio entre el volante y el eje. Encaje externo.

Tabla 1

Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotación Máxima (rpm)	Hoyo máx CN	Volante SAE J620	A	Cantidad de Hoyos	D1	D2	L2	L3	L1	S	D5
	Convencional	Línea R												
AT 35	90	112	4000	32	6.5"	215,9	6	96	49	35	100	135	40	125
AT 50	340	425	3600	48	7.5"	241,3	8	127	66	50	150	200	50	165
					8"	263,5	6							
					10"	314,4	8							
					11 1/2"	352,4	8							
AT 70	940	1175	3600	70	8"	263,5	6	169	93	70	170	240	65	220
					10"	314,4	8							
					11 1/2"'	352,4	8							
AT 90	1700	2125	3600	85	11 1/2"'	352,4	8	218	110	80	200	280	90	300
					14"	466,7	8							
AT 105	2500	3125	3600	110	14"	466,7	8	235	140	100	200	300	90	335
AT 140/100	6800	8500	1800	110	14"	466,7	8	288,5	150	100	250	350	120	405
AT 140/140	6800	8500	1800	150	14"	466,7	8	288,5	188	130	250	380	120	405

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. El volante tiene roscas equidistantes de 180º para facilitar el desmontaje. Para dimensiones distintas, consulte con la fábrica.



Versión de Cubo con Brida (CF)

Para aplicaciones donde existe una distancia reducida entre el volante y el eje.

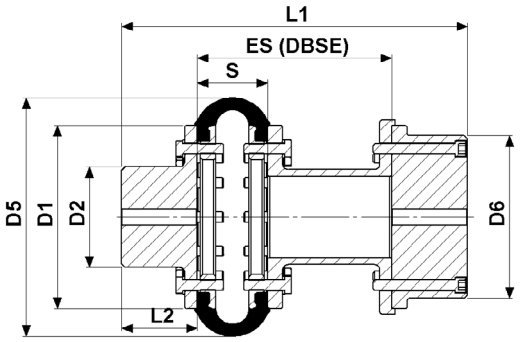
Tabla 2

Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotación Máxima (rpm)	Hoyo máx CN	Volante SAE J620	A	Cantidad de Hoyos	D1	D2	L2	L3	L1	S	D5
	Convencional	Línea R												
AT 35	90	112	4000	32	6.5"	215,9	6	96	49	35	55	90	40	125
AT 50	340	425	3600	48	7.5"	241,3	8	127	66	50	65	115	50	165
					8"	263,5	6							
					10"	314,4	8							
					11 1/2"	352,4	8							
AT 70	940	1175	3600	70	8"	263,5	6	169	93	70	81	151	65	220
					10"	314,4	8							
					11 1/2"'	352,4	8							
AT 90	1700	2125	3600	85	11 1/2"'	352,4	8	218	110	80	109	189	90	300
					14"	466,7	8							
AT 105	2500	3125	3600	110	14"	466,7	8	235	140	100	112	212	90	335
AT 140/100	6800	8500	1800	110	14"	466,7	8	288,5	150	100	145	245	120	405
AT 140/140	6800	8500	1800	150	14"	466,7	8	288,5	188	130	145	275	120	405

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. El volante tiene roscas equidistantes de 180º para facilitar el desmontaje. Para dimensiones distintas, consulte con la fábrica.

Versión AT con Espaciador (ES)

Utilizados cuando la distancia entre las puntas de eje es superior a la distancia "S" del centro elástico. Facilitán el desmontaje, como en el caso de bombas "back-pull-out". Son fabricados de acuerdo con el GAP de la aplicación.



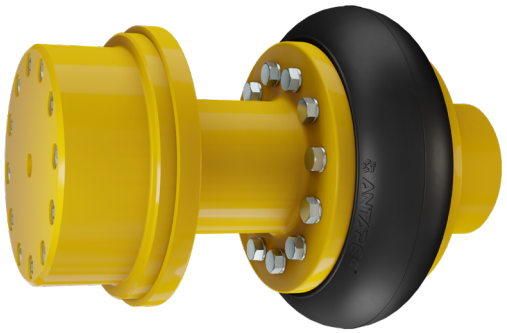


Tabla 1

Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotación máx (rpm)	Hoyo máx CN	Hoyo máx CI	ES (DBSE) estándar	D1	D2	L2	S	D5	D6
	Convencional	Línea R										
AT 25	45	56	5000	24	38	100/140/180	74	36	25	30	95	66
AT 35	90	112	4000	32	45	100/140/180	96	49	35	40	125	86
AT 50	340	425	3600	48	60	140/180/250	127	66	50	50	165	120
AT 70	940	1175	3600	70	90	140/180/250/280	169	93	70	65	220	150
AT 90	1700	2125	3600	85	105	180/250/280	218	110	80	90	300	180
AT 105	2500	3125	3600	110	125	180/250/280	235	140	100	90	335	202
AT 140/100	6800	8500	1800	110	-	-	288,5	148	100	120	405	265
AT 140/140	6800	8500	1800	150	170	-	288,5	188	130	120	405	265
AT 200/90	20150	25180	1200	110	-	-	436	150	100	185	550	396
AT 200/140	20150	25180	1200	150	-	-	436	188	130	185	550	396
AT 200/200	20150	25180	1200	210	260	-	436	276	180	185	550	396
AT 300/150	68900	84400	720	160	-	-	535	225	160	235	730	490
AT 300/200	68900	84400	720	220	-	-	535	290	200	235	730	490
AT 300/250	68900	84400	720	265	-	-	535	350	275	235	730	490
AT 300/300	68900	84400	720	310	350	-	535	390	275	235	730	490

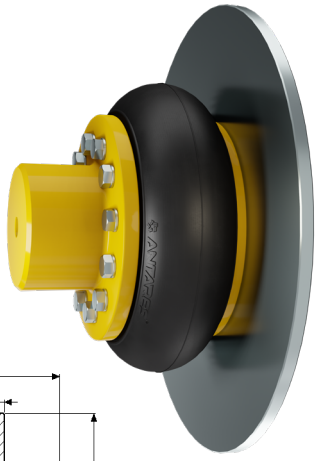
Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. Dimensional considerando la cara del eje al ras con el cubo. La medida L1 considera los ES mínimos. Para longitudes distintas (norma AGMA), consultar con fábrica.

Versión AT con Disco de Freno (DF)

Tabla 2

Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotación máxima (rpm)	Hoyo máximo CN	Hoyo máximo CI
	Convencional	Línea R			
AT 35	90	112	4000	32	45
AT 50	340	425	3600	48	60
AT 70	940	1175	3600	70	90
AT 90	1700	2125	3600	85	105
AT 105	2500	3125	3600	110	125
AT 140/100	6800	8500	1800	110	-
AT 140/140	6800	8500	1800	150	170
AT 200/90	20150	25180	1200	110	-
AT 200/140	20150	25180	1200	150	-
AT 200/200	20150	25180	1200	210	260

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. Consulte a la fábrica para conocer dimensiones distintas. Las dimensiones A y E dependen de las especificaciones de la pinza de freno utilizada. Es necesario quitar el tornillo para quitar el centro elástico.



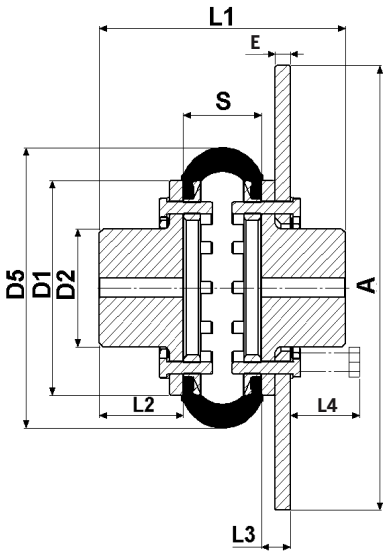


Tabla 3

Modelo	A	E	D1	D2	L2	L3	L1	S	D5	L4
AT 35	315	12,7	96	49	35	22,7	110	40	125	21
AT 50	355	12,7	127	66	50	24,2	150	50	165	26
AT 70	355	12,7	169	93	70	24,2	205	65	220	30
AT 90	450	12,7	218	110	80	27,2	250	90	300	35
AT 105	460	12,7	235	140	100	27,7	290	90	335	35
AT 140/100	550	12,7	288,5	150	100	32,7	320	120	405	45
AT 140/140		12,7	288,5	188	130	32,7	380	120	405	45
AT 200/90	915	12,7	436	150	100	34,7	385	185	550	60
AT 200/140		12,7	436	188	130	34,7	445	185	550	60
AT 200/200		12,7	436	276	180	34,7	545	185	550	60

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. Consulte a la fábrica para conocer dimensiones distintas. Las dimensiones A y E dependen de las especificaciones de la pinza de freno utilizada. Es necesario quitar el tornillo para quitar el centro elástico.

Línea H/HR Acoplamientos Elásticos de Alto Torque



Mantenimiento Simple

Independientemente de la distancia entre puntas de ejes, no es necesario mover los equipamientos para sustitución de los elementos elásticos. Cuando operan tan solo en un sentido de rotación, solamente la mitad de los elastómeros necesitan sustitución periodica. No necesitan lubricación.

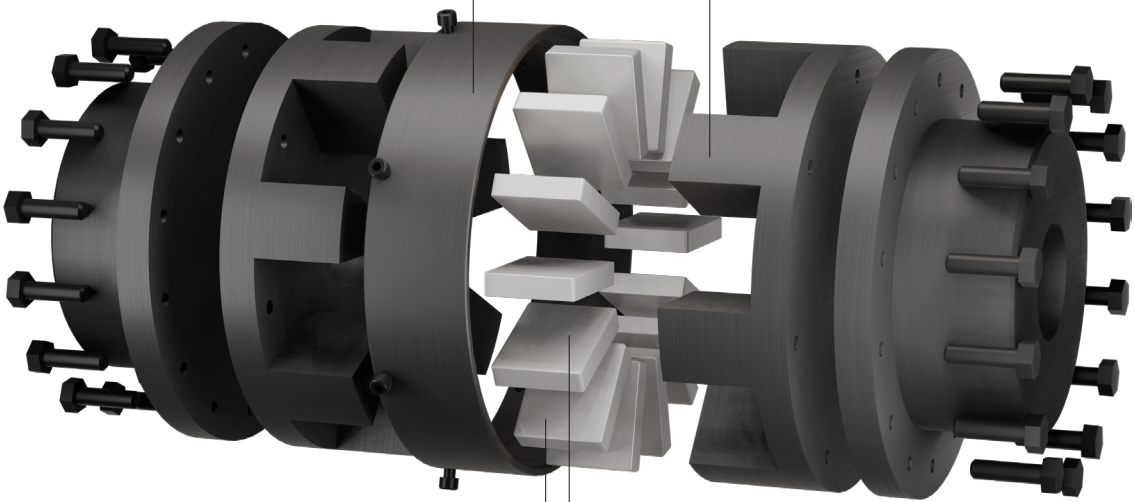
Inspección Visual

No es necesario que se aparten las máquinas ni las tapas metalicas para la verificación del estado del elemento elástico.

Forma HR

Tapa metálica en acero garantiza una mayor seguridad en la transmisión

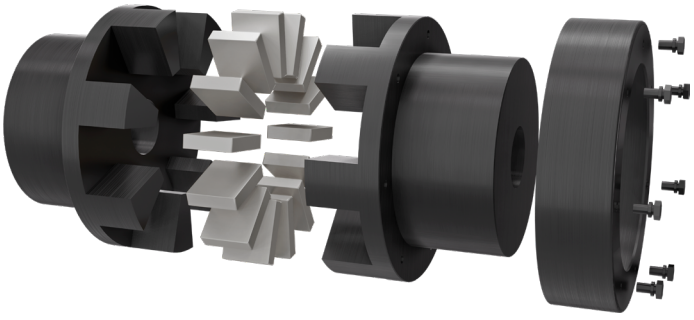
Cubos y garras en hierro dúctil



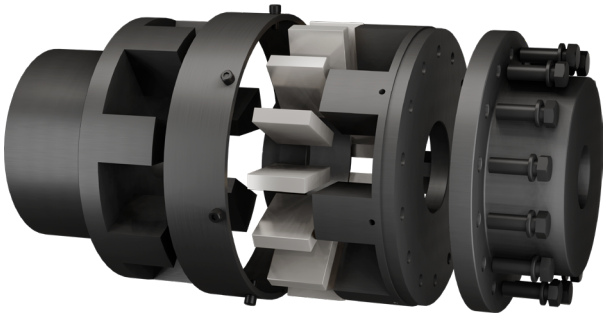
Elastómeros planos ofrecen mayor superficie de contacto con las garras, resultando en una mayor vida útil

Elastómeros fabricados en material HTrans o PU con altísima capacidad de torque y durabilidad

Forma H



Forma H/HR



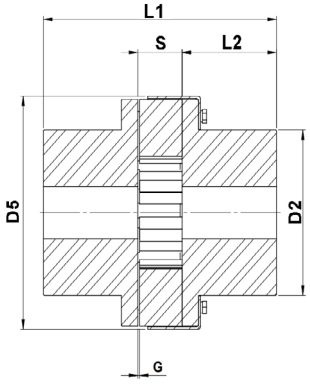
Línea H/HR Acoplamientos Elásticos de Alto Torque

Tabla 1

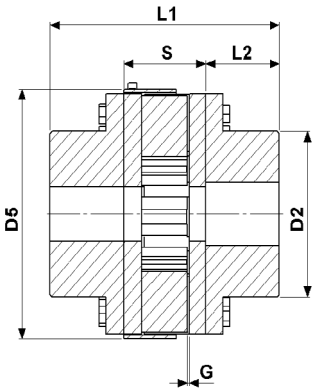
Modelo	Torque máximo (Nm)		Rotación máxima (rpm)	Hoyo mínimo	Hoyo máximo	Masa (kg)	Tolerancia de Alineación			Momento de inércia (kgm²)
	Línea PU rotaciones superiores a 500 rpm	Línea HTrans rotaciones inferiores a 500 rpm					Angular	Radial	Axial	
H 307	12033	26350	3000	60	125	57	1°	0,4	+ -1,5	0,4
H 357	16044	39424	2700	60	135	75	1°	0,4	+ -1,5	0,78
H 367	22347	49515	2500	70	140	103	1°	0,4	+ -1,5	1,15
HR 307	12033	26350	3000	70	110	59	1°	0,4	+ -1,5	0,5
HR 357	16044	39424	2700	85	120	76	1°	0,4	+ -1,5	0,8
HR 367	22347	49515	2500	85	140	106	1°	0,4	+ -1,5	1,26
HR 407	31945	71140	2250	85	165	157	1°	0,4	+ -1,5	1,78
HR 457	43262	95975	1950	85	195	237	1°	0,4	+ -1,5	2,71
HR 509	51284	114110	1900	130	200	254	1°	0,4	+ -1,5	3,08
HR 609	75493	167590	1700	150	240	358	1°	0,4	+ -1,5	5,48
HR 709	105719	234910	1500	170	280	571	1°	0,4	+ -1,5	10,57
HR 809	-	292210	1300	210	310	756	1°	0,4	+ -1,5	20,57
HR 901	-	338050	1200	240	355	1131	1°	0,4	+ -1,5	37,74
HR 1013	-	506000	1000	360	420	1693	1°	0,5	+ -3	40,79
HR 1015	-	700000	850	420	490	2349	1°	0,5	+ -3	55,12
HR 1115	-	850000	800	450	510	3310	1°	0,5	+ -3	65,9
HR 1117	-	1304000	650	500	600	5080	1°	0,5	+ -3	79,8

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. Hoyo máximo para llave DIN6885/1.
Para otras normas, consultar. Masa considerando el hoyo guía.
Elastómero de color gris. Temperatura máxima de operación: 120°C
Elastómero de color naranja. Temperatura máxima de operación: 90°C
Elastómero de color azul. Temperatura máxima de operación: 120°C. Rotación máxima indicada: 500rpm
Elastómero de color blanco. Temperatura máxima de operación: 90°C.Rotación máxima indicada: 500rpm

H



HR



H/HR

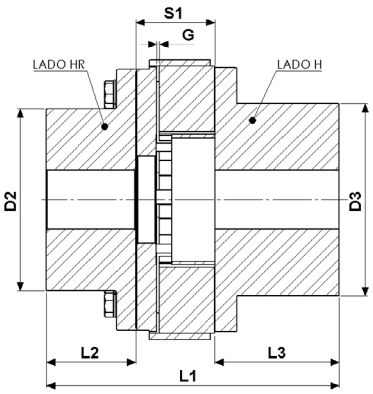
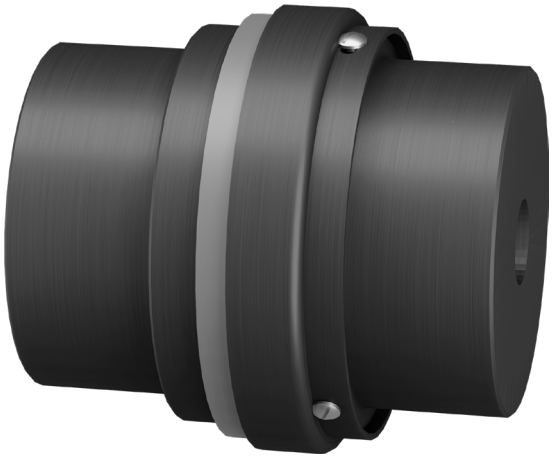


Tabla 2

Modelo	L1	D5	D2	L2	S	G	Distancia entre puntas de ejes estándar (mm)	Cantidad de elastómeros	Cantidad de tornillos		Torque de ajuste de tornillos (Nm)
									Tapa	Porta-elastómeros	
H 307	295	262	180	121	53	3	53	14	7	-	-
H 357	314	288	197	127	60	3	60	14	7	-	-
H 367	353	313	222	143	67	3	67	14	7	-	-
HR 307	270	266	170	85	100	3	100	14	7	14	107
HR 357	300	292	180	95	110	3	110	14	7	14	107
HR 367	327	317	210	105	117	3	117	14	7	14	107
HR 407	366	349	248	120	126	3	126	14	7	14	107
HR 457	394	400	294	130	134	3	134	14	7	14	107
HR 509	413	412	305	140	133	6	133	18	9	18	107
HR 609	482	461	360	170	142	6	142	18	9	18	107
HR 709	552	524	425	195	162	6	162	18	9	18	107
HR 809	616	592	470	210	196	6	192	18	9	18	215
HR 901	696	661	545	240	216	6	216	22	11	22	215
HR 1013	898	805	540	340	218	6	218	26	13	26	215
HR 1015	915	910	630	340	235	6	235	30	15	30	-
HR 1115	995	960	750	375	245	6	245	30	15	30	215
HR 1117	1076	1170	900	400	276	6	276	34	17	34	-

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. Hoyo máximo para llave DIN6885/1 (para otras normas, consultar).

Línea SW Acoplamientos Elásticos



Fácil instalación

1º Paso

Posicionar la tapa metalica e instalar los dos cubos metalicos sobre los ejes, realizando la alineación.

2º Paso

Instalar el elemento elástico, único (tamaños 95 al 225) o insertos elásticos (226 al 350).

3º Paso

Sobreponer la tapa metalica, apretando en seguida apenas 3 o 5 tornillos en sentido radial (SW 095 al SW 226) o en sentido axial (SW 276 al SW 350).

Características

Dispensa Lubricación

Son proyectados para operar sin necesidad de lubricación, minimizando el mantenimiento.

Inspección Visual

No es necesaria la separación de las máquinas para verificar el estado del elemento elástico.

Aplicación

Atiende fajas de torque entre 37 y 12.350 Nm y ejes de hasta 120 mm. Opera en temperaturas de hasta 95ºC PU y 121ºC HTrans. Absorbe desalineaciones y vibraciones.

Seguridad Total

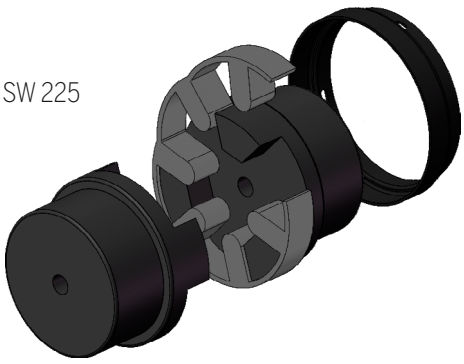
La tapa metalica es una pieza monobloque fabricada en acero. Para la obtención de mayor durabilidad, la tapa de acero posee protección anticorrosiva.

Mantenimiento Simple

Independientemente de la distancia entre puntas de ejes, no es necesario mover los equipamientos para sustitución del elemento elástico. Tiene apenas 3 o 5 tornillos para fijación de la tapa metalica en todos los modelos.

Forma de elastómero

SW 95 al SW 225



SW 226 al SW 350

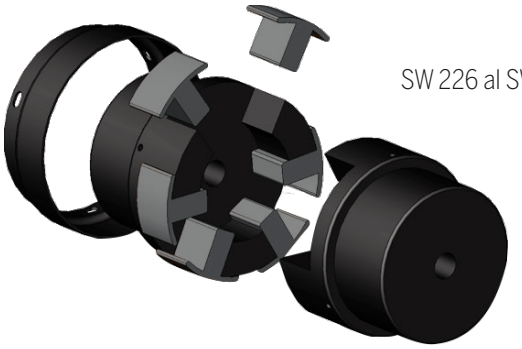


Tabla 1

Modelo	Línea PU Rotaciones superiores a 500 rpm - Torque Nominal (Nm)	Línea HTrans Rotaciones inferiores a 500 rpm - Torque Nominal (Nm)	Rotación máxima (rpm)	Hoyo mínimo	Hoyo máximo	D2	D5	L1	G	C	L2	D1	S (distancia entre los extremos del eje estándar)
SW 95	37	56	8819	5	28	49	65	63	2	13	25	54	13
SW 100	81	124	7349	10	38	57	78	88	2	22	35	65	18
SW 110	154	237	5971	15	42	76	96	108	3	30	43	85	22
SW 150	244	375	5164	15	48	80	111	115	3	30	45	96	25
SW 190	328	505	4765	15	60	102	129	133	3	38	54	115	25
SW 225	458	705	4444	15	65	111	142	153	3	48	64	127	25
SW 226	565	870	4037	25	70	119	153	178	3	54	70	137	38
SW 276	918	1413	3880	25	75	127	173	200	3	63	80	157	40
SW 280	1349	2075	3690	30	85	140	208	200	3	63	80	192	40
SW 295	2207	3395	2266	30	100	162	253	238	3	75	95	237	48
SW 2955	3678	5664	2266	30	110	180	253	264	3	88	108	237	48
SW 300	5257	8090	2108	30	110	180	272	283	3	92	115	254	53
SW 350	7501	12350	1775	30	120	200	323	309	3	103	128	305	53

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. No hay limitación en la distancia mínima entre los extremos del eje. Si la distancia es mayor que esta medida, se debe utilizar un espaciador. Hoyo máximo para llave DIN 6885/1. Para otras normas, consultar.

- Elastómero de color gris. Temperatura máxima de operación: 120°C
- Elastómero azul. Temperatura máxima de operación: 120°C. Rotación máxima indicada: 500rpm
- Elastómero blanco. Temperatura máxima de operación: 90°C. Rotación máxima indicada: 500rpm

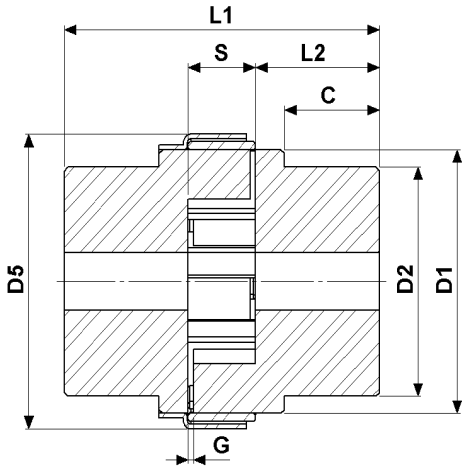


Tabla 2

Modelo	Masa (kg)	Momento de inércia (kgm²)	Cantidad de tornillos	Sentido de fijación de los tornillos	Material de los tornillos	Cantidad de elastómeros	Tolerancia de Alineación				
							Angular		Radial (mm)		Axial (mm)
							Línea PU	Línea HTrans	Línea PU	Línea HTrans	
SW 95	0,8	3,7 x 10-5	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+-1
SW 100	1,58	8,75 x 10-4	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+-1
SW 110	3,31	3,02 x 10-3	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+-1,5
SW 150	4,05	4,62 x 10-3	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+-1,5
SW 190	7,7	0,051	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+-1,5
SW 225	10,7	0,076	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+-1,5
SW 226	15	0,12	3	radial	acero al carbono	6	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SW 276	21	0,2	3	axial	acero al carbono	6	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SW 280	29	0,408	3	axial	acero al carbono	6	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SW 295	48	1,084	3	axial	acero al carbono	6	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SW 2955	59	1,28	5	axial	acero al carbono	10	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SW 300	86	1,64	5	axial	acero al carbono	10	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SW 350	132	3,28	5	axial	acero al carbono	10	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5

Masa considerando hoyo guía. Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario.

Línea SWR Acoplamientos Elásticos



Dispensa Lubricación

Son proyectados para operar sin necesidad de lubricación, minimizando el mantenimiento.

Inspección Visual

No es necesaria la separación de las máquinas para verificar el estado del elemento elástico.

Aplicación

Atiende fajas de torque entre 566 y 12.350 Nm y ejes de hasta 125 mm. Opera en temperaturas de hasta 90° y 120°. Absorbe desalineaciones y vibraciones.

Eliminación Radial

Permite la remoción radial de equipos acoplados.

Seguridad Total

La tapa metalica es una pieza monobloque fabricada en acero. Para la obtención de mayor durabilidad, la tapa de acero posee protección anticorrosiva.

Mantenimiento Simple

Independientemente de la distancia entre puntas de ejes, no es necesario mover los equipamientos para sustitución del elemento elástico. Tiene apenas 3 o 5 tornillos para fijación de la tapa metalica en todos los modelos.

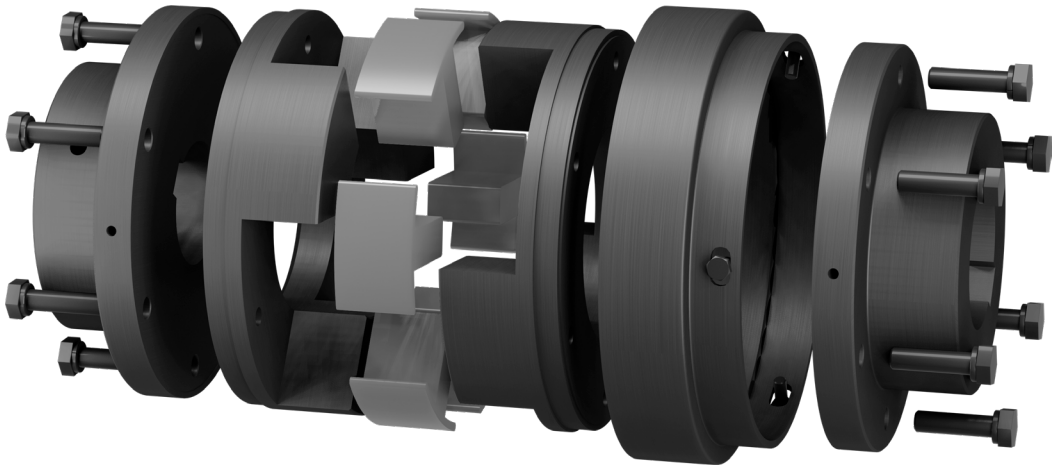


Tabla 1

Modelo	Linea PU Recomendado para rotaciones superiores a 500 rpm Torque Nominal (Nm)	Linea HTrans Recomendado para rotaciones inferiores a 500 rpm Torque Nominal (Nm)	Rotación máxima (rpm)	Hoyo mínimo	Hoyo máximo	D2	D5	L1	GAP	L2	D1	M*	S (distancia entre los extremos del eje estándar)
SWR 226	565	870	4037	25	70	134	153	170	3	50	137	92	70
SWR 276	918	1413	3880	25	80	130	173	193	3	60	157	107	73
SWR 280	1349	2075	3690	30	80	130	208	197	3	60	192	70	77
SWR 295	2207	3395	2266	30	105	160	253	229	3	70	237	80	89
SWR 2955	3678	5664	2266	30	105	160	253	239	3	75	237	80	89
SWR 300	5257	8090	2108	30	115	180	272	260	3	80	254	85	100
SWR 350	7501	12350	1775	30	125	200	323	284	3	90	305	85	104

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. No hay limitación en la distancia mínima entre los extremos del eje. Si la distancia es mayor que esta medida, se debe utilizar un espaciador. Hoyo máximo para llave DIN 6885/1. Para otras normas consultar.

Elastómero de color gris. Temperatura máxima de funcionamiento: 120°C
Elastómero azul. Temperatura máxima de operación: 120°C. Rotación máxima indicada: 500rpm
Elastómero blanco. Temperatura máxima de operación: 90°C. Rotación máxima indicada: 500rpm

Tabla 2

Modelo	Tolerancia de alineación				
	Angular		Radial		Axial
	Línea PU	Línea HTrans	Línea PU	Línea HTrans	
SWR 226	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SWR 276	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SWR 280	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SWR 295	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SWR 2955	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SWR 300	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5
SWR 350	1°	0,5°	0,4	0,4	+-1,5

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario.

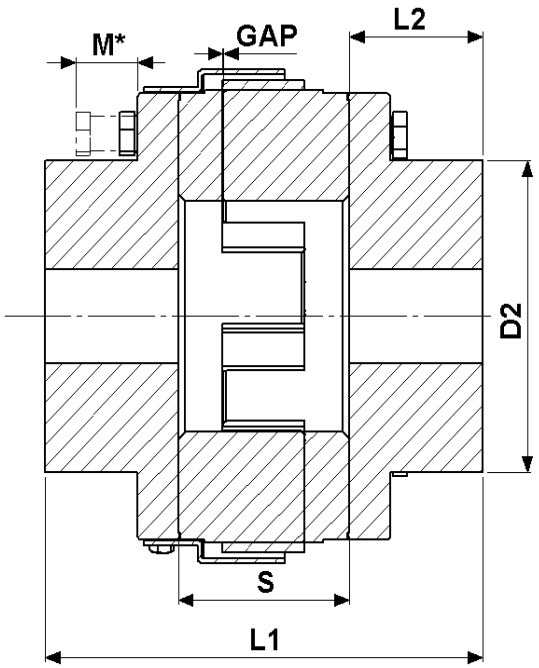


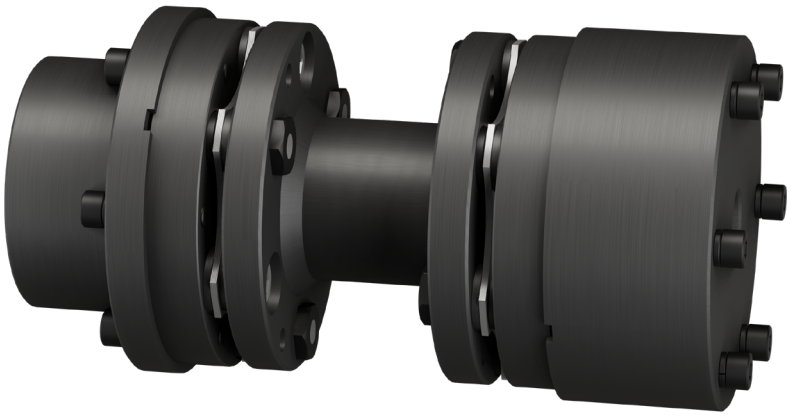
Tabla 3

Modelo	Masa (kg)	Cantidad de tornillos	Sentido de fijación de los tornillos	Material de los tornillos	Torque de ajuste de tornillos (Nm)	Cantidad de elastómeros	Momento de inércia (kgm^2)
SWR 226	15	3	radial	acero al carbono	44	6	0,12
SWR 276	21	3	axial	acero al carbono	44	6	0,2
SWR 280	29	3	axial	acero al carbono	70	6	0,408
SWR 295	48	3	axial	acero al carbono	107	6	1,084
SWR 2955	59	5	axial	acero al carbono	107	10	1,28
SWR 300	86	5	axial	acero al carbono	215	10	1,64
SWR 350	132	5	axial	acero al carbono	215	10	3,28

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario.

Línea RSK Acoplamientos de Láminas

Los acoplamientos Antares RSK son totalmente metalicos. Compuestos por dos cubos, un espaciador central y dos conjuntos de láminas de acero inoxidable fijados con tornillos de alta resistencia. La sustitución de las láminas es fácil y simple, pudiendo ser hecha sin apartar los equipamientos.



Características

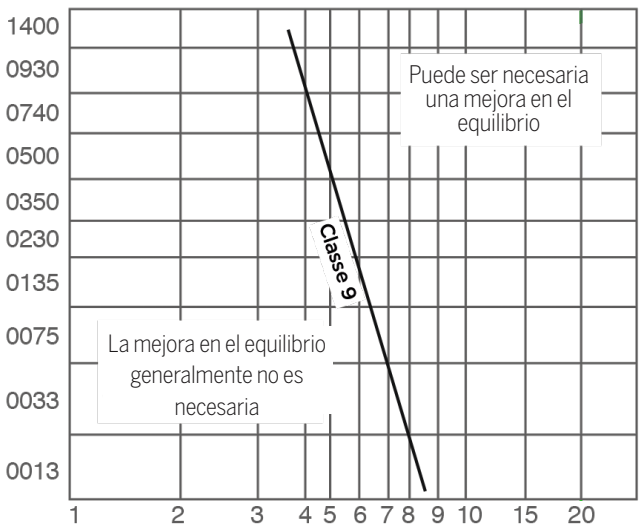
- Alta relación torque/tamaño.
- Sin piezas que se desgasten; no necesita de lubricación.
- Fácil instalación con espaciador tipo "Drop Out".
- Acomoda desalineaciones angulares, paralelas e axiales.
- Trabaja en altas temperaturas.
- Posee láminas de inox substituibles.
- Permite la inspección visual sin necesidad de desmontar el equipamiento.
- Balanceado inherentemente.
- Alta rigidez torsional con baja rigidez axial.
- Items opcionales incluyen tamaño del espaciador, cubos modificados e materiales especiales.
- Sin holgura torsional, mantiene sincronismo entre equipamientos acoplados.
- Alta capacidad de rotación.
- Balanceamiento dinámico de acuerdo con especificaciones del cliente.
- Construido con mecanismos para patrones de alta precisión.
- Especialmente adecuados para industrias petroquímicas y de fertilizantes.
- Atienden el padrón API 610.
- Atienden el padrón API 671 integralmente bajo pedido.
- Acoplamiento con características anti-fly.

Recomendaciones para Balanceamiento

El balanceamiento en la línea RSK atiende a la Norma AGMA 9000-C90, classe 9. El gráfico al lado relaciona las dimensiones RSK las velocidades de operación con base en esta característica de classe 9 – AGMA, con el fin de proveer una guia general para determinar si una mejora en el balanceamiento dinámico seré necesaria.

Cuando una mejora en el balanceamiento se hace necesaria, Antares realiza dinamicamente el balanceamiento de la unidad de transmisión.

Los cubos tambien pueden ser dinamicamente balanceados y esto será generalmente hecho despues del mecanizado del hoyo, pero antes de ejecutar las hendiduras de las chavetas.



Velocidad de operación (en miles de RPM)

Fuerza vs Deflexión

Las fuerzas de recuperación angulares y axiales en el gráfico abajo, son informadas en deflexiones máximas. El gráfico puede ser usado para determinar las fuerzas en toda la gama de deflexión total. Las características no lineales pueden disminuir el rendimiento, o cambiar la frecuencia, del sistema para evitar vibración axial de alta amplitud.

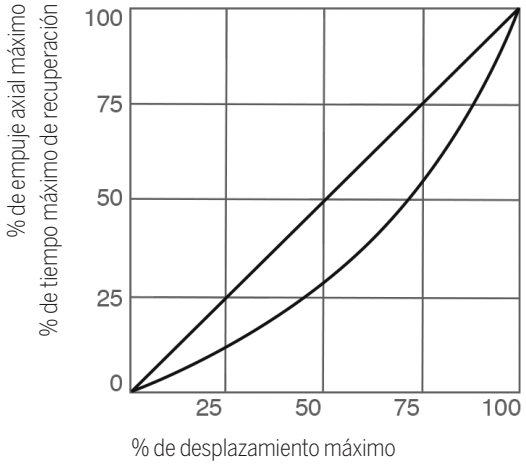


Tabla 1

Modelo	Desalineación Axial Máxima		Desalineación Paralela Máxima	
	+/- mm	Empuje Equivalente (kN)	+/- mm	Momento Recuperador (Nm)
RSK 13	1.00	210	0.30	4.1
RSK 33	1.25	280	0.36	6.1
RSK 75	1.50	360	0.45	8.8
RSK 135	2.00	560	0.55	11.8
RSK 230	2.50	740	0.60	14.7
RSK 350	2.75	480	0.64	34.3
RSK 500	3.25	1080	0.65	40.7
RSK 740	3.75	1270	0.68	47.6
RSK 930	4.25	1470	0.72	53.9
RSK 1400	5.00	2700	0.83	61.3

Atiende las normas NEMA de especificaciones que permiten folga axial, sin modificación. Valores basados en deflexión angular de 1/20 por extremidad y DBSE mínimo. Una mayor acomodación de desalineación es posible aumentando la dimensión S. Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario.

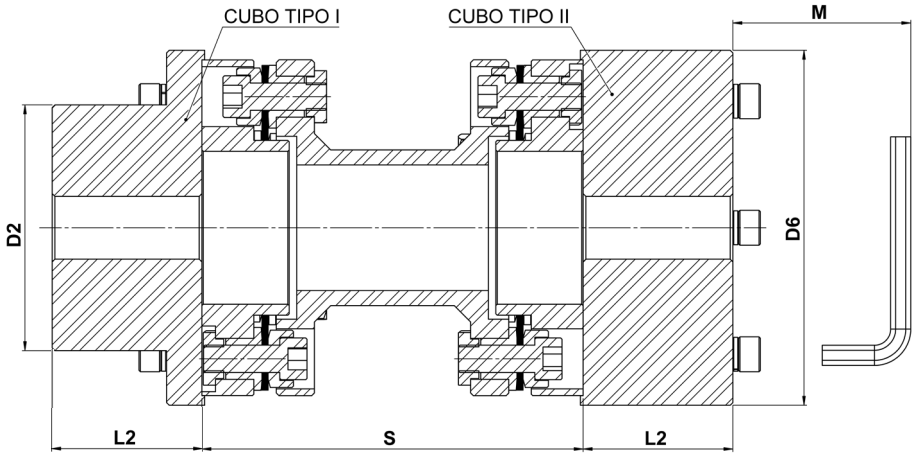


Tabla 2

Modelo	Potencia kW a 1000 rpm	Torque (Nm)	Torque máximo (Nm)	Rotación máxima (rpm)	Hoyo mínimo	Hoyo máximo		Masa de la unidad de transmisión		Masas de los cubos		DBSE 'S mín'	DBSE 'S estándar'	L2	D6	D2	M
						Cubo tipo I	Cubo tipo II	Mín. DBSE (kg)	Metro extra (kg)	Cubo tipo I hoyo mín. (kg)	Cubo tipo II hoyo mín. (kg)						
RSK 13	13	124	310	25500	12	36	51	1,5	3,1	1	1,9	75	100	40	86	54	90
RSK 33	33	315	787	20000	18	46	70	3	5	1,4	3,1	90	140	45	105	69	105
RSK 75	75	716	1790	16500	28	65	90	5,6	6,5	3,6	5,8	107	180	55	130	90	120
RSK 135	135	1289	3220	14400	28	80	102	9,3	10,5	5,9	8,7	127	140	62	152	112	127
RSK 230	230	2196	5490	12000	30	90	121	14	13	9	14	133	180	70	179	131	135
RSK 350	350	3342	8360	10500	48	115	-	18,7	22	16,4	-	139	250	90	197	163	-
RSK 500	500	4775	11940	9500	55	127	-	25,6	22	21	-	141		95	222	181	-
RSK 740	740	7066	17670	8000	65	140	-	34,2	27,5	30	-	143	180	107	247	206	-
RSK 930	930	8881	22200	7000	75	155	-	44	40	38	-	155	250	115	272	223	-
RSK 1400	1400	13369	33400	6000	78	172	-	54	40	52,1	-	175		130	297	248	-

Masa considerando el hoyo guía. La masa de un acoplamiento completo es la masa de dos bujes + masa de una unidad de transmisión. Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario.



Fácil Instalación

1º Paso

Colocar las tapas dentadas sobre los ejes, con los anillos de estanqueidad.

2º Paso

Monte los cubos ya mecanizados en los ejes.

3º Paso

Dejar un espacio entre los cubos, según lo especificado para cada modelo (comprobar la diferencia entre las medidas mínima y máxima). Alinear según las tolerancias indicadas en la tabla 2 de la página opuesta.

4º Paso

Insertar junta entre las tapas dentadas.

5º Paso

Conectar las tapas dentadas colocándolas con los orificios de lubricación a 90º.

6º Paso

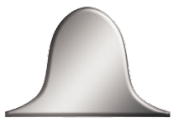
Lubricar según las instruciones a continuación.

Configuraciones

Fabricado con dientes arqueados tres veces. Esta tecnología da como resultado una vida útil más larga, ya que, durante la transmisión, la tensión es desplagada para al centro de los dientes.







Características

Acomodan desalineaciones radiales y angulares, protegiendo el equipamiento. Pueden fabricarse con doble engranaje (AGD), simple engranaje (AGS) o dos bujes rígidos (RG). Ver otras versiones especiales.

Fabricado de acuerdo con la norma AGMA 9008 - B00 (revisión de 516.01 - Dimensiones Métricas para Bridas de Acoplamientos de Engranajes). Son intercambiables con acoplamientos que siguen esta norma. Los acoplamientos Antares tienen un alto estándar de calidad.

Lubricación

La lubricación adecuada es esencial para maximizar la vida útil de su transmisión. Se recomienda que el intervalo entre lubricaciones no supere los 6 meses.

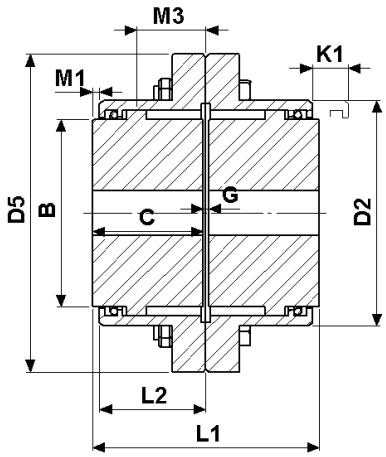
Utilice grasa para la lubricación, insertando en el orificio de una de las tapas dentadas, hasta que el exceso rebose por el otro orificio. Despues de eso, colocar los tapones de las tapas dentadas.

Tabla 1

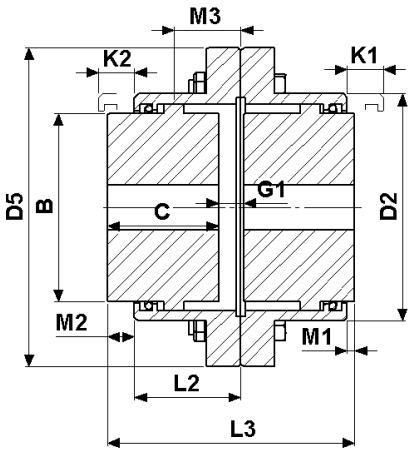
Modelo	Torque nominal (Nm)	Rotación máxima (rpm)	Hoyo mínimo	Hoyo máximo	D5	L1	L3	L4	C	B	D2	L2	G	G1	G2	M1	M2	M3	K1	K2	Momento de inércia (kgm²)
AGD 10	1300	8000	14	52	116	89	96,5	104	43	69	84	40	3	10,5	18	4,5	12	27	12	19,5	0,005
AGD 15	2900	6500	22	65	152	102	112	122	49,5	86	105	46,5	3	13	23	4,5	14,5	31	13	23	0,019
AGD 20	5100	5600	27	80	178	127	146	165	62	105	127	59	3	22	41	4,5	23,5	42	17	36	0,041
AGD 25	10000	5000	32	98	213	159	186	213	77	131	155	75	5	32	59	4,5	31,5	54	20	47	0,105
AGD 30	16000	4400	42	115	240	187	220	253	91	152	181	89	5	38	71	4,5	37,5	64	23	56	0,195
AGD 35	22100	3900	47	135	279	219	248	277	106,5	178	211	105	6	35	64	4,5	33,5	71	32	61	0,454
AGD 40	32100	3600	47	160	318	247	285	323	120,5	210	250	118,5	6	44	82	5	43	82	34	72	0,86
AGD 45	45100	3200	52	180	346	278	327	376	135	235	274	134	8	57	106	5	54	96	42	91	1,39
AGD 50	62100	2900	72	195	389	314	371	428	153	254	306	152	8	65	122	5	62	109	42	99	2,53
AGD 55	84000	2650	72	215	425	344	412	480	168	279	334	167	8	76	144	5	73	122	45	113	3,83
AGD 60	115100	2450	77	235	457	384	461	538	188	305	366	186	8	85	162	6	83	136	60	137	5,21
AGD 70	174100	2150	92	280	527	452	553	654	221	356	425	219	10	111	212	7	108	165	72	173	11

G: GAP con montaje habitual. G1: GAP con un cubo inverso. G2: GAP con ambos cubos inversos. Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario.

AGD



AGD con un cubo inverso



AGD con dos cubos inversos

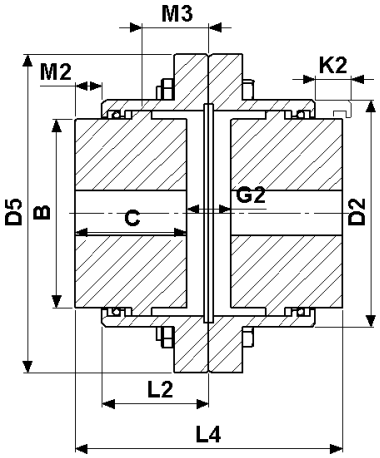


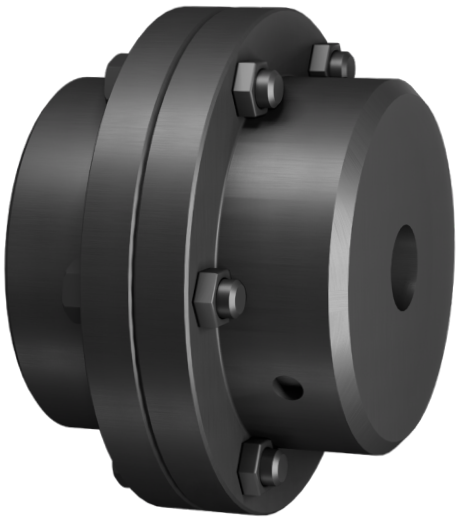
Tabla 2

Modelo	Tolerancia de Alineación Radial (mm) Durante Operación	Tolerancia de Alineación Radial (mm) para Instalación	Tolerancia de Alineación Angular para Instalación	Tolerancia de Alineación Angular Durante Operación	Torque de ajuste de los tornillos (Nm)	Cantidad de tornillos	Masa (kg)	Cantidad de Grasa (kg)
AGD 10	0,6	0,15	0,5°	2°	11	6	4,4	0,03
AGD 15	0,8	0,2	0,5°	2°	38	8	9	0,06
AGD 20	1	0,25	0,5°	2°	91	6	15	0,17
AGD 25	1,2	0,3	0,5°	2°	186	6	27	0,23
AGD 30	1,4	0,35	0,5°	2°	186	8	40	0,34
AGD 35	1,7	0,425	0,5°	2°	331	8	65	0,45
AGD 40	2	0,5	0,5°	2°	331	8	96	0,79
AGD 45	2,1	0,525	0,5°	2°	331	10	131	1,08
AGD 50	2,6	0,625	0,5°	2°	532	8	186	1,89
AGD 55	2,9	0,725	0,5°	2°	532	14	247	1,93
AGD 60	3,2	0,8	0,5°	2°	532	14	299	3,46
AGD 70	3,7	0,925	0,5°	2°	798	16	473	6,33

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario. Mide las distancias entre las caras del cubo a intervalos de 90°. La diferencia entre las medidas mínima y máxima encontradas no puede exceder los límites de alineación angular. Masa considerando el hoyo guía. Consulte a fábrica para tamaños más grandes (LFG) y versiones especiales.

Línea AGS Acoplamientos de Engranajes

Tienen un cubo flexible y un cubo rígido. Son fabricados con dientes arqueados tres veces, resultando en una vida útil más larga, ya que la tensión se desplaza al centro de los dientes durante la transmisión. Consulte a la fábrica para tamaños más grandes (LHG) y versiones especiales.



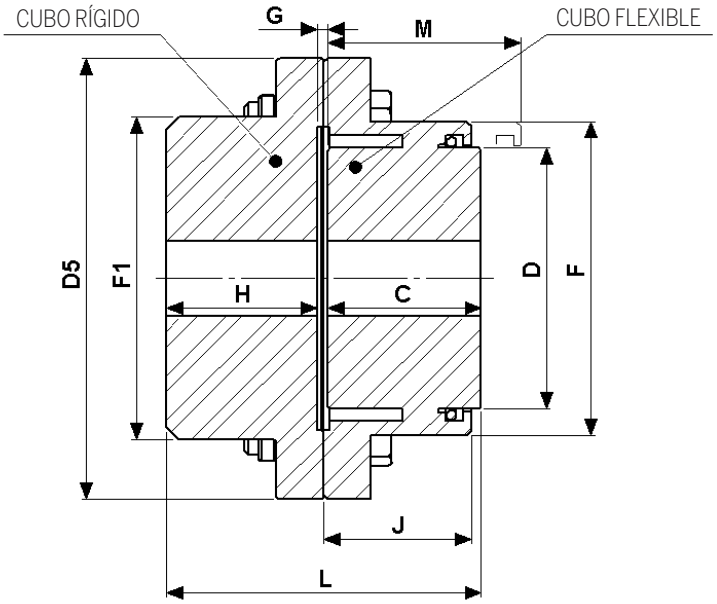


Tabla 1

Modelo	Torque nominal (Nm)	Rotación máxima (rpm)	Hoyo mínimo		Hoyo máximo		Masa cubo rígido (kg)	D5	L	C	D	F	F1	J	H	M	G	Momento de inércia cubo rígido (kgm²)
			Cubo flexible	Cubo rígido	Cubo flexible	Cubo rígido												
AGS 10	1300	8000	14	18	52	60	4,5	116	87	43	69	84	84	39	40	51	4	0,006
AGS 15	2900	6500	22	26	65	80	9,5	152	101	50	86	105	107	48	47	61	4	0,020
AGS 20	5100	5600	27	30	80	90	15,5	178	125	62	105	127	130	60	59	76	4	0,044
AGS 25	10000	5000	32	37	98	110	27,5	213	156	77	131	155	157	72	74	92	5	0,111
AGS 30	16000	4400	42	44	115	130	41,5	240	184	91	152	181	182	84	88	106	5	0,21
AGS 35	22100	3900	47	52	135	150	67	279	215	107	178	211	212	98	102	130	6	0,477
AGS 40	32100	3600	47	52	160	180	100	318	245	121	210	246	250	111	116	145	8	0,92
AGS 45	45100	3200	52	57	180	200	135	346	274	135	235	274	276	123	131	165	8	1,468
AGS 50	62100	2900	72	77	195	220	195	389	310	153	254	306	309	141	148	183	9	2,73
AGS 55	84000	2650	72	77	215	240	261	425	350	168	279	334	334	158	173	203	9	4,2
AGS 60	115100	2450	77	82	235	260	316	457	384	188	305	366	366	169	185	228	10	5,7
AGS 70	174100	2150	92	102	280	300	500	527	452	221	356	425	425	196	218	266	13	12,05

Masa considerando el hoyo guía. Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario.

Acoplamientos de engranajes aplicados verticalmente, optimizados para soportar cargas axiales. El diseño ha sido cuidadosamente elaborado para garantizar flexibilidad angular, incluso con altas cargas axiales. Para tamaños menores que el AGS 30, consulte a la fábrica.

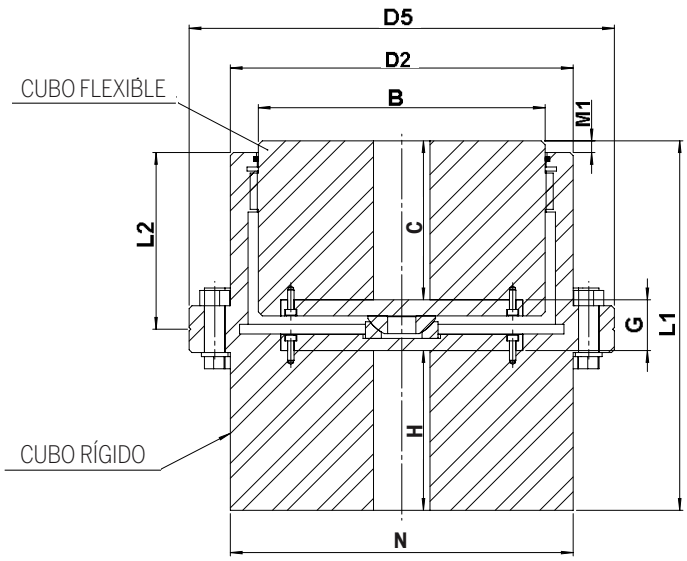




Tabla 1

Modelo	Torque nominal (Nm)	Rotación máxima (rpm)	Hoyo mínimo		Hoyo máximo		Carga axial máxima (kN)	D5	D2	B	N	L1	L2	H	C	G	Momento de inércia (kgm^2)
			Cubo flexible	Cubo rígido	Cubo flexible	Cubo rígido											
AGS 30	16043	4400	42	44	115	130	58,5	240	182	152	182	184	89	78	81	25	0,21
AGS 35	22059	3900	47	52	135	150	73,5	279	212	178	212	215	105	87	92	36	0,477
AGS 40	32086	3600	47	52	160	180	112	318	250	212	250	245	118,5	101	106	38	0,92
AGS 45	45073	3200	52	57	180	200	112	346	276	250	276	274	134	116	120	38	1,468
AGS 50	62070	2900	72	77	195	220	112	389	309	254	309	310	152	133	138	39	2,3
AGS 55	84034	2650	72	77	215	240	153	425	334	279	334	355	167	153	148	54	4,2
AGS 60	115069	2450	110	82	235	260	153	457	366	305	366	390	186	166	168	56	5,7
AGS 70	174084	2150	110	102	280	300	216	527	425	356	425	458	219	198	201	59	12,05
AGS 80	252006	1750	110	105	285	335	275	590	485	385	470	518	223	225	225	68	21,77
AGS 90	290012	1550	150	170	300	370	355	660	535	420	518	578	265	252	252	74	36,6
AGS 100	391521	1450	160	180	330	405	440	711	595	470	572	626	294	273	273	80	56,27
AGS 110	506113	1395	200	220	381	440	600	775	648	533	620	690	303	303	303	84	90,06

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario.

Tabla 2

Modelo	Tolerancia de alineación axial para instalación	Tolerancia de alineación axial durante la operación	Tolerancia de alineación angular para instalación	Tolerancia de alineación angular durante la operación	Torque de ajuste de tornillos (Nm)	Cantidad de tornillos	Cantidad de grasa (kg)
AGS 30	+ - 0,062	+ - 0,25	+ - 0,19°	+ - 0,75°	186	8	0,17
AGS 35	+ - 0,125	+ - 0,5			331	8	0,225
AGS 40					331	8	0,395
AGS 45					331	10	0,54
AGS 50					532	8	0,795
AGS 55					532	14	0,965
AGS 60	+ - 0,25	+ - 1			532	14	1,73
AGS 70					798	16	3,175
AGS 80					673	-	4,8
AGS 90					1338	-	6,65
AGS 100	+ - 0,37	+ - 1,5			1338	-	8,65
AGS 110					2339	-	11,5

Todas las dimensiones están en milímetros, a menos que se indique lo contrario.

Escoja su Acoplamiento Antares

Tabla 1

Características	Línea AT/BP	Línea Septem	Línea H/HR	Línea SW/SWR	Línea AGD/AGS	Línea RSK
Capacidad de absorción de vibraciones, choques mecanicos e fluctuaciones de torque	Alta	Alta	Media	Media	Baja	Media
Tolerancia a desalineaciones	Alta	Alta	Media	Media	Baja	Baja
Flexibilidad torsional	Alta	Alta	Media	Media	Torsionalmente rígido	Torsionalmente rígido
Durabilidad	Alta	Alta	Media alta	Media alta	Alta	Alta
Garantia	24 meses a partir de la fecha de entrega.	24 meses a partir de la fecha de entrega.	18 meses a partir de la fecha de entrega.	18 meses a partir de la fecha de entrega.	18 meses a partir de la fecha de entrega.	18 meses a partir de la fecha de entrega.
Faja de torque (Nm)	45 - 84.400	680 - 124.020	26.350 - 1.304.000	37 - 12.350	1.300 - 174.100	124 - 13.369
Relación torque / tamaño	Media	Media	Muy alta	Alta	Muy alta	Media
Componentes principales	Juego de tornillos, 2 cubos metalicos y 1 centro elástico	Juego de tornillos, 2 cubos metalicos y 1 centro elástico	Juego de tornillos, 2 cubos metalicos, 1 conjunto de elastómeros, 1 tapa metalica e 2 porta-elementos (forma HR)	3 o 5 tornillos, 2 cubos metalicos, 1 elemento elástico e 1 tapa metalica	Juego de tornillos, 2 cubos de engranajes, 2 tapas dentadas, 2 anillos de sellado y 1 ribete	Juego de tornillos, 2 cubos metalicos, 1 unidad de transmisión conteniendo 2 conjuntos de láminas y 1 espaciador
Principales materiales empleados	Cubos en acero, centro elástico en borracha natural	Cubos en acero, centro elástico en borracha natural	Cubos y porta-elementos en hierro ductil, elementos elásticos en HTrans, PU y tapa en acero	Cubos en hierro fundido, elemento elástico en poliuretano (linea convencional) o en HTrans (linea UK), tapa en acero	Cubos de engranajes y tapas dentadas en acero	Cubos y espaciador central en acero, conjunto de láminas y 1 espaciador
Lubricación	Dispensa lubricación	Dispensa lubricación	Dispensa lubricación	Dispensa lubricación	Acoplamiento lubricado	Dispensa lubricación
Mantenimiento	Cambio do elemento elástico dispensa movimiento de máquinas, siempre que sea respetada, en mínimo, la medida"s"entre puntas de ejes. Para a versión BP (centro elástico bipartido) el cambio del elemento elástico siempre dispensa movimiento de las máquinas acopladas	Cambio del elemento elástico dispensa el movimiento de las máquinas, siempre que sea respetada la medida "S"entre los ejes	Cambio de los elastómeros siempre dispensa movimiento de las máquinas acopladas. Cuando está operando solo en un sentido de rotación, apenas la mitad de los elastómeros sufren desgaste	Cambio del elemento elástico siempre dispensa movimiento de las máquinas acopladas, apenas 3 o 5 tornillos son usados en la instalación o el mantenimiento	En caso de desgaste, es necesario la sustitución del cubo desgastado y de su tapa correspondiente	Falla del acoplamiento generalmente puede ocurrir en el conjunto de láminas, el cambio del conjunto dispensa el movimiento de las máquinas. La falla de un conjunto normalmente resultaria en daños en el outro
Inspección visual	Si	Si	Si	Si (solo se necesita apenas la remoción de la tapa)	No	Si
Temperaturas máximas soportadas	50°C (centro elástico normal), 120°C (centro elástico versión Antac T)	50°C	90°C/120°C	90°C/120°C	120°C	250°C
Posibilidad de montaje axial (aplicaciones en que el acoplamiento queda dentro de una brida tipo"linterna")	No, con excepción de la versión AX	No, con excepción de la versión AX	No	Si	No	No

Procedimiento de Selección

1. Obtenga los datos: potencia en HP, rotación de trabajo del acoplamiento, factor de servicio (encontrar en la tabla) y diámetros de los ejes.
2. Aplique la fórmula: $Tkn = 7024 \times \frac{CV \times FS}{RPM}$
3. Seleccione el acoplamiento con torque nominal igual o superior al valor obtenido con la fórmula del item 2.
4. Verifique si el hoyo máximo del acoplamiento atiende los diámetros de ejes. En caso negativo, seleccione un modelo mayor.

Factores de Servicio para Acoplamientos

Tabla 1

Tipo	Equipamiento	FS
Agitadores	Líquidos Baja Viscosidad	1,25
	Líquidos Visc.Alta o Variable	1,50
	Líquidos e Sólidos	1,50
	Floculadores	1,50
Alimentos y bebidas	Cocedores	1,50
	Mezcladores	1,75
	Moledores	2,00
	Trituradores	2,50
	Envasadoras	1,25
	Embotelladoras	1,25
	Ollas de fritura	1,75
Bombas	Normales	1,50
	Sobrecargas	1,75
	Alternativas	2,50
	Engranaje, Paletas, Lóbulos	1,50
	Cavidad Progresiva	1,75
	Vácio	2,00
	Alta Densidade	2,00
Britadores	Piedra o Minera	2,50
Ceramicas	Máquinas de Proc. de Arcilla	2,00
	Prensas de ladrillos	2,00
	Molinos de Rollos	2,00
Compresores	Alternativos (pistones)	Consultar fábrica
	Centrífugos	1,50
	Rotativos	1,50
Elevadores	Canetas / Baldes	1,75
	Carga	2,00
	Pasajeros	Consultar fábrica
Extrusoras	Elastómeros	1,75
	Peletizadoras	2,00
Fundición	Máquinas de moldeo	2,00
	Máq.de Shake Out (Desmolde)	2,50
	Caja alimentadora	2,50
Generadores	Carga Uniforme	Consultar fábrica
	Soldadura	2,00
	Caja alimentadora	2,00
Hornos rotativos	Cemento y otros	2,00
Impresoras	Rotativas	Consultar fábrica
Industria de goma	Mezcladores - Bambury e Abiertos	2,50
	Calandras	Consultar fábrica
	Extrusoras	2,00
	Inyectoras	2,00
	Pré-formadoras (Barwell)	2,00
	Conformadoras	2,50
	Molinos	2,50
Industria têxtil	Acabado en telas	1,50
	Afelpadoras	1,50
	Bobinadoras	1,50
	Calandras	2,00
	Cardas	1,50
	Engomadoras	1,50
	Lavadoras de ropa	2,00
	Máquina de hilar	1,50
	Máquinas de teñir	1,50
	Perchas	1,50
	Ramas	1,50
	Secadoras	1,50
	Tambores de secado	1,75
	Telares	1,75
Madeireiras/Aserraderos	Peladoras / Tambor	2,00
	Máquinas para Maderas	2,50
	Mesa de Selección	2,00
	Plainas	2,00
	Serras / Adelanto del Tronco	2,00
	Transportadores	1,75
	Trimmer	2,00

Tabla 2

Tipo	Equipamiento	FS
Máquinas herramentales	Calandras	Consultar fábrica
	Prensas	2,00
	Otras	Consultar fábrica
	Accionamiento Principal	1,50
	Accionamento Secundário	1,50
Mescladores	Concreto	2,50
	Tambor	2,00
Mineración y puertos	Cargadores de Navío	2,50
	Desplazamiento de Máquinas	2,00
	Elevação da Lanza	2,50
	Giro de Lanza	2,55
	Descargador de Navío	2,00
	Roda de cubetas	2,50
Molinos	Bolas, Barras	2,50
	Martillos	2,50
Papel y celulosa	Batidores y Desfibradores	2,00
	Batidores de Fieltro	1,50
	Bobinadoras y Desbobinadoras	2,00
	Blanqueadores	1,75
	Calandras	2,00
	Cortadores	2,00
	Couch - Acion. Tela	2,00
	Cilindros	2,00
	Descascadores	2,50
	Empuñadores de fieltro	1,75
	Jordans - Refinadores	2,00
	Lavadores	2,00
	Lineas de Ejes	2,00
	Picadores	2,50
	Prensas	2,00
	Refinadores	2,00
	Transportadores de troncos	2,00
Peneiras	Rotativas	2,00
	Vibratórias	2,00
Petróleo	Chillers	1,50
	Equipamento de Bombeo	2,00
Puentes rodantes y grua	Elevación Principal / Auxiliar	2,00
	Desplazamiento de Puente / Carro	2,00
Siderurgia	Bobinadores e Desbobinadores	2,00
	Formadores de Espiral	2,00
	Lecho de enfriamiento	2,00
	Horno de Soleira Móvel	2,00
	Basculación de GR Equip.	2,00
	Tambor de Lingotes, Enformadores e sistemas transferidores	2,50
	Oscilación dos Moldes Lingotame.	3,00
	Accionamento de Rollos Extractores	2,50
	Tijeras	2,50
	Trefiladoras	2,50
	Mesa de Rollos con reversión	Consultar fábrica
	Mesa de Rollos sin reversión	2,50
	Mesa de Rollos alimentadora	2,50
Sopradores	Alto-fornos	2,00
	Demais	1,75
Transportadores	Correa	2,00
	Cor. Carga Unif. y Partida en vacio	2,00
	Redler	2,00
	Recíprocos	2,00
	Vibratórios	2,00
	Rosca / Moega	2,00
Usinas de azucar	Esteiras	2,00
	Mesa inclinada	2,00
	Moliendas	2,00
Ventiladores	Centrífugos	1,50
	Torres de Enfriamiento	2,00
	Exaustor de Caldera	2,00
	Exaustores	1,75
	Sopladores (inclusive Alto-Fornos)	2,00

ANTARES®

Imágenes: @lasarosalatino | Prohibida la reproducción total o parcial | © Antares Acoplamentos. Todos los derechos reservados | Caxias do Sul, diciembre de 2024 | Rev. 37.21

Apunte la cámara de su celular y dimensione su acoplamiento.

+55 (54) 3218-6800
prevendas@antaresacoplamentos.com.br
Calle Mario Soldatelli, nº 301
CEP: 95041-350 | Caxias do Sul | RS | Brasil

www.antaresacoplamentos.com.br