

FS Roma 

BOOK MÁQUINAS

INDUSTRIA CHILENA



ÍNDICE

Especialistas en soluciones integrales

1

Centro de mecanizado HARTFORD - HSA-528EA

2

Torno CNC JOHNFORD ST - 240 CH

3

Centro de mecanizado FEELER - FDM-3228

4

Centro de mecanizado FEELER - SVW-2217

5

Torno CNC FEELER - FTC-450

6

Centro de mecanizado FEELER - 1300 A

7

Centro de mecanizado FEELER - FVP-1300A

8

Torno CNC FEELER - FTC-640L

9

Arco sumergido MODELO ZD7 1000 IGBT

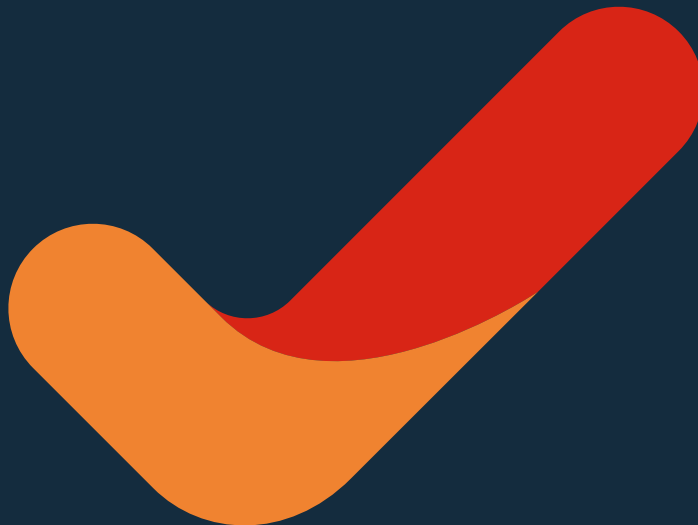
10

ESPECIALISTAS EN SOLUCIONES INTEGRALES

En FS ROMA contamos con un equipo técnico y humano de alto nivel, comprometido con entregar siempre la mejor solución para cada proyecto.

Creemos firmemente que las máquinas por sí solas no son nada sin las personas que las operan, y que el talento humano alcanza su máximo potencial cuando cuenta con tecnología al servicio de un propósito claro.

Esta visión nos acompaña desde los inicios de nuestra empresa matriz, Metalmecánica ROMA, que se forjó un lugar en la industria gracias a soluciones efectivas, precisas y oportunas en el ámbito de la metalmecánica y la fabricación de equipos especiales.



Todos los caminos te llevan a FS Roma 

CENTRO DE MECANIZADO HARTFORD - HSA-528EA

Centro de mecanizado de grandes dimensiones, enfocado principalmente para elementos mecanicos de la industria minera, celulosa y forestal. Incluye cuarto eje y cabezal angular, enfocado principalmente para geometrias complejas. Sistema integrado de renishaw, para control esporadico de elemento y sistema de centrado autonomo en máquina.



Especificación	Descripción
Marca	Hartford
Modelo	HSA-528EA
Año fabricación	2021
Capacidad de carga	20 Toneladas
Tamaño Mesa	2500x5000 mm
Recorrido eje X	5000 mm
Recorrido eje Y	2800 mm
Recorrido eje Z	1200 mm
Cabezal	Automatico angular
Control	Hartrol premium



FSRoma ✓

TORNO CNC JOHNFORD ST - 240 CH

Torno de grandes dimensiones, enfocado principalmente para elementos mecánicos de la industria minera, celulosa y forestal. Incluye cuarto eje y cabezal angular, enfocado principalmente para geometrías complejas. Sistema integrado de renishaw, para control esporádico de elemento y sistema de centrado autónomo en máquina.



Especificación	Descripción
Marca	Johnford
Modelo	ST-240 CH
Año de fabricación	2022
Capacidad de carga	16 Toneladas
Largo útil	5700 mm
Volteo útil	800 mm
Control	Fanuc Plus
Accesorio	Herramienta Motorizada

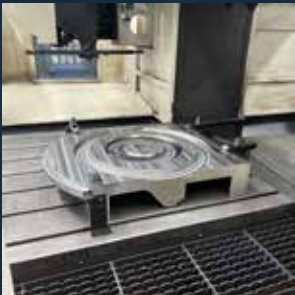


CENTRO DE MECANIZADO

FEELER - FDM-3228

Centro de mecanizado de grandes dimensiones, enfocado principalmente para elementos mecanicos de la industria minera, celulosa y forestal. Incluye cuarto eje y cabezal angular, enfocado principalmente para geometrias complejas. Sistema integrado de renishaw, para control esporadico de elemento y sistema de centrado autonomo en máquina.

Especificación	Descripción
Marca	Feeler
Modelo	FDM-3228
Año de fabricación	2023
Capacidad de carga	12 Toneladas
Tamaño mesa	2500 x 3000 mm
Recorrido eje X	3200mm
Recorrido eje Y	2800mm
Recorrido eje Z	1200mm
Cabezal	Angular Manual
Control	Fanuc Plus



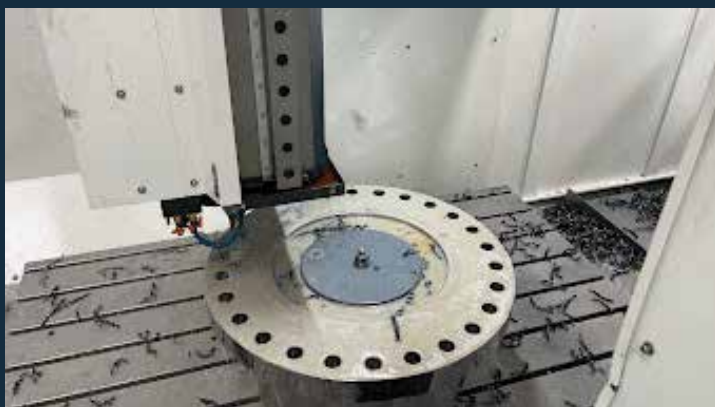
FSRoma

CENTRO DE MECANIZADO FEELER - SVW-2217

Centro de mecanizado de grandes dimensiones, enfocado principalmente para elementos mecanicos de la industria minera, celulosa y forestal.

Incluye cuarto eje y cabezal angular, enfocado principalmente para geometrias complejas. Sistema integrado de renishaw, para control esporadico de elemento y sistema de centrado autonomo en máquina.

Especificación	Descripción
Marca	Feeler
Modelo	SVW-2217
Año de fabricación	2024
Capacidad de carga	8 Toneladas
Tamaño mesa	1400x2000 mm
Recorrido eje X	2200 mm
Recorrido eje Y	1600 mm
Recorrido eje Z	1000 mm
Cabezal	Cabezal 90°
Control	Fanuc Plus



FSRoma ✓

TORNO CNC FEELER - FTC-450

Nuestro Torno CNC, llega al mercado para proponer soluciones de precisión para periféricos mecánicos utilizados en equipos como poleas de ingeniería, spare part de chancado, molienda y mecanizados varios donde la mecánica es un factor clave para el desarrollo y puesta en marcha de equipos.

Especificación	Descripción
Marca	Feeler
Modelo	FTC-450
Año de Fabricación	2013
Largo Útil	800mm
Volteo Útil	300mm
Tipo Máquina	Torno Bancada Inc.
Control	Fanuc



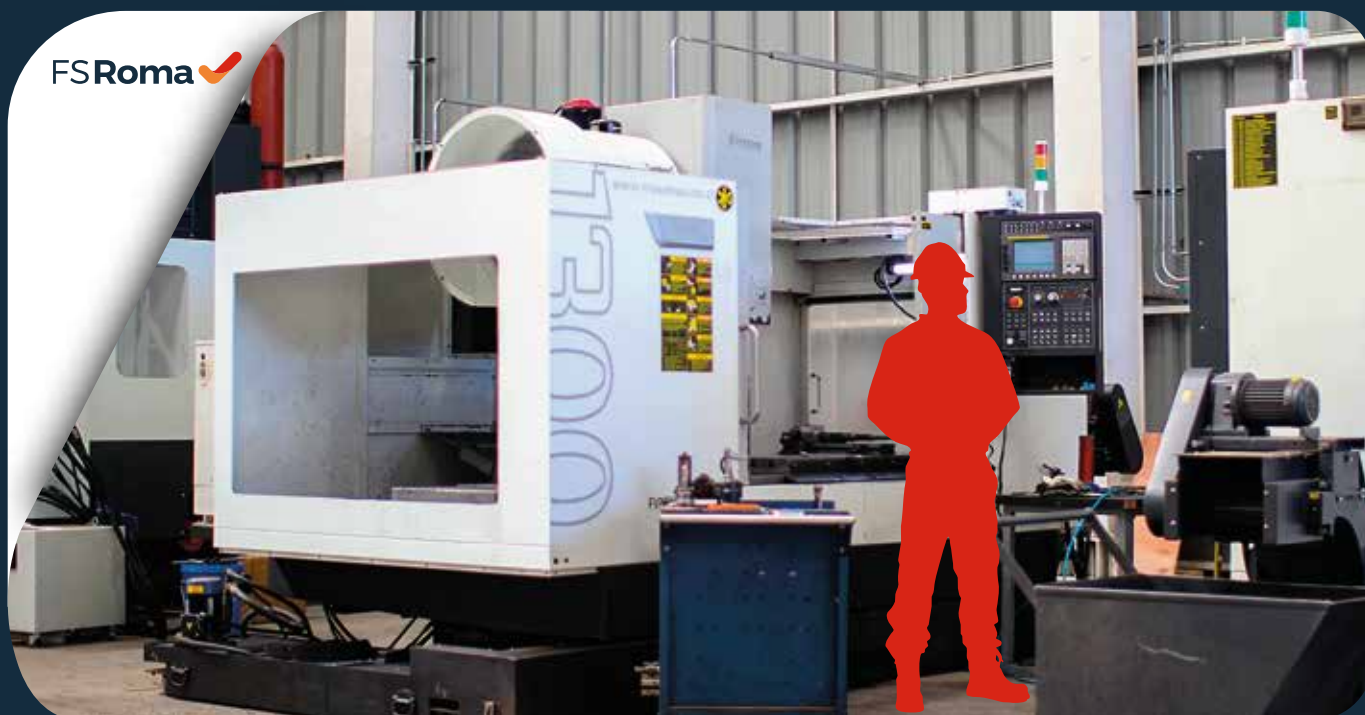
FSRoma

CENTRO DE MECANIZADO FEELER - 1300 A

Centro de mecanizado de grandes dimensiones, enfocado principalmente para elementos mecánicos de la industria minera, celulosa y forestal. Incluye cuarto eje y cabezal angular, enfocado principalmente para geometrías complejas. Sistema integrado de renishaw, para control esporádico de elemento y sistema de centrado autónomo en máquina



Especificación	Descripción
Marca	Feeler
Modelo	FVP-1300 A
Año de fabricación	2015
Tipo Máquina	Centro Mecanizado
Tamaño mesa	1400X600 mm
Recorrido eje X	1300 mm
Recorrido eje Y	600 mm
Recorrido eje Z	500 mm
Cuarto Eje	Cabezal Divisor
Control	Fanuc



FSRoma ✓

CENTRO DE MECANIZADO FEELER - FVP-1300A

Centro de mecanizado de grandes dimensiones, enfocado principalmente para elementos mecanicos de la industria minera, celulosa y forestal. Incluye cuarto eje y cabezal angular, enfocado principalmente para geometrias complejas. Sistema integrado de renishaw, para control esporadico de elemento y sistema de centrado autonomo en máquina.



Especificación	Descripción
Marca	Feeler
Modelo	FVP-1300 A
Año de fabricación	2015
Tipo Máquina	Centro Mecanizado
Tamaño mesa	1400X600 mm
Recorrido eje X	1300 mm
Recorrido eje Y	600 mm
Recorrido eje Z	500 mm
Control	Fanuc



FSRoma

TORNO CNC FEELER - FTC-640L

Nuestro Torno CNC, llega al mercado para proponer soluciones de precisión para periféricos mecánicos utilizados en equipos como poleas de ingeniería, spare part de chancado, molienda y mecanizados varios donde la mecánica es un factor clave para el desarrollo y puesta en marcha de equipos.



Especificación	Descripción
Marca	Feeler
Modelo	FTC-640L
Año de Fabricación	2014
Largo Útil	1500mm
Volteo Útil	450mm
Tipo Máquina	Torno Bancada Inc.



FSRoma ✓

ARCO SUMERGIDO MODELO ZD7 1000 IGBT

El ZD7 1000 IGBT es una fuente de poder para soldadura por arco sumergido (SAW), compacta, eficiente y multifuncional. Usa tecnología inverter con IGBT y sistema soft-switching, lo que permite arranques suaves, menor ruido y mayor estabilidad en los parámetros. Opera en modos CC y CV, con control digital de corriente y voltaje, y una alta tasa de éxito en el inicio de arco, logrando un excelente acabado del cordón.

Permite carga continua al 100% a 40°C, con control de penetración ajustable sin alterar la corriente, ideal para diversas aplicaciones. Comparado con modelos tradicionales, reduce peso, tamaño y consumo. Además de SAW, es apto para surfacing, electroslag, gouging por arco de carbono y soldadura manual, incorporando protección contra subtensión, sobrecalentamiento y pérdida de fase.

Especificación	Descripción
Alimentación eléctrica	3×380 V ±15%, 50/60Hz
Potencia de entrada nominal	53kVA
Corriente de entrada nominal	80 A
Corriente de salida nominal	1000 A
Voltaje de salida nominal	44V
Voltaje en vacío	76 V
Ciclo de trabajo	100% a 40°C
Eficiencia	94%
Factor de potencia	0.94
Rango de ajuste de corriente	100–1000A
Niveles de penetración	5 (DC, A, B, C, D); viene calibrado en nivel A
Refrigeración	Aire forzado
Aislamiento	Clase F
Protección de carcasa	IP21S
Dimensiones (L×A×H)	795 × 410 × 835 mm
Peso neto	≈ 84kg

FSRoma ✓





Junto a tus nuevos desafíos

Contáctanos a:

Roberto Manqueo Fernández
roberto@fsroma.com
+56 9 4262 5537
www.fsroma.com

Andrés Ferrada Oviedo
a.ferrada@fsroma.com
+56 9 7800 3523
www.fsroma.com

